1.2 SealStar F Connector & 1.2 SealStar M Connector

1.2 SealStar F Connector

1-reihig / 1-rows ohne / without CPA	**1-reihig / 1-rows mit / with CPA**	**2-reihig / 2-rows mit / with CPA**	**Kraftschlüssig / friction locking**

Symbol Bilder / Symbolic images

2pol / 2way





3pol / 3way





4pol / 4way






1.2 SealStar F Connector

1-reihig / 1-rows ohne / without CPA	1-reihig / 1-rows mit / with CPA	2-reihig / 2-rows mit / with CPA	Kraftschlüssig / friction locking

Symbol Bilder / Symbolic images

5pol / 5way





6pol / 6way






7pol / 7way



1.2 SealStar F Connector

1-reihig / 1-rows ohne / without CPA	1-reihig / 1-rows mit / with CPA	2-reihig / 2-rows mit / with CPA	Kraftschlüssig / friction locking

Symbol Bilder / Symbolic images

8pol / 8way



10pol / 10way



12pol / 12way



1.2 SealStar F Connector

1-reihig / 1-rows ohne / without CPA	1-reihig / 1-rows mit / with CPA	2-reihig / 2-rows mit / with CPA	Kraftschlüssig / friction locking

Symbol Bilder / Symbolic images

16pol / 16way



1.2 SealStar M Connector

1-reihig / 1-rows **1-reihig / 1-rows** **Kraftschlüssig / friction locking**

Symbol Bilder / Symbolic images

2pol / 2way





3pol / 3way





4pol / 4way





1.2 SealStar M Connector

1-reihig / 1-rows **1-reihig / 1-rows** **Kraftschlüssig / friction locking**

Symbol Bilder / Symbolic images

5pol / 5way



6pol / 6way



8pol / 8way





1.2 SealStar M Connector

2-reihig / 2-rows **2-reihig / 2-rows**

Symbol Bilder / Symbolic images

12pol / 12way





16pol / 16way





Inhaltsverzeichnis / Table of contents

1 Allgemeines ... 10
1.1 Einleitung ... 10
1 Allgemeines ... 10
1.1 Introduction ... 10
2 Mitgeltende Unterlagen und Normen ... 12
2.1 Unterlagen Hirschmann Automotive GmbH: ... 12
2 Applicable documents and standards ... 12
2.1 Documents Hirschmann Automotive GmbH: ... 12
2.2 Normen ... 15
2.2 Standards ... 15
3 Auslieferungszustand ... 16
3.1 1.2 SealStar F Connector ... 16
3 Delivery Condition ... 16
3.1 1.2 SealStar F Connector ... 16
3.2 1.2 SealStar M Connector ... 17
3.2 1.2 SealStar M Connector ... 17
4 Verwendbare Kontakte ... 18
4 Usable terminals ... 18
5 Passende Schutzkappen, Wellrohranschlüsse, Abschlusskappen oder Transportschutzkappen ... 18
5 Matching protective caps, corrugated tube connections, end caps or transport protection caps ... 18
6 Bestückung / Konfektionierung der 1.2 Female Kontakte ... 19
6.1 Bestückung der Kontakte ... 19
6 Assembling of the 1.2 female terminal ... 19
6.1 Assemby of the terminals ... 19
7 Demontage der Kontakte der 1.2 Female Kontakte ... 21
7.1 Demontage der Sekundärverriegelung ... 21
7 Disconnect the 1.2 female terminals ... 21
7.1 Disconnect the Secondary lock ... 21
7.2 Demontage der Primärverriegelung ... 22
7.2 Disconnect the Primärverriegelung ... 22
8 Bestückung / Konfektionierung der 1.2 Male Kontakte ... 23
8.1 Bestückung der Kontakte ... 23
8 Assembling of the 1.2 male terminal ... 23
8.1 Assemby of the terminals ... 23
9 Demontage der Kontakte ... 28
9.1 Sekundärverriegelung ... 28
9 Disconnect of the terminals ... 28
9.1 Secondary lock ... 28

9.2 Primärverriegelung 33
9.2 Primary Lock 33
10 Montage und Demontage der Steckverbindung 35
10.1 Montage der Kupplung 35
10 Connection and Disconnection of the connectors 35
10.1 Connect the housing 35
10.2 Demontage der Kupplung 37
10.2 Disconnect the connector 37
11 Änderungstabelle 39
11 Revision table 39

1 Allgemeines

1.1 Einleitung

Die Verarbeitungsspezifikation EVS-100121 ersetzt alle Vorgängerversionen von
EVS-100121-00 bis EVS-100121-999
EVS-100013-00 bis EVS-100013-999,
EVS-100014-00 bis EVS-100014-999,
EVS-100089-00 bis EVS-100089-999.

Die Verarbeitungsspezifikation beschreibt konkrete Vorgaben seitens Hirschmann Automotive, wie die definierte Komponente(n) verarbeitet werden müssen, damit die vorgegebene Produkt- und Verarbeitungsspezifikation des Produktes eingehalten wird.

Der Konfektionär/Kunde, der die relevanten Produkte von Hirschmann Automotive verarbeitet, ist für die sachgemäße Verarbeitung sowie die Einhaltung der beschriebenen Verarbeitungsergebnisse gemäß Spezifikation verantwortlich.

Im Falle von unsachgemäßer, abweichender Verarbeitung durch den Konfektionär/Kunde werden Reklamationen seitens Hirschmann Automotive abgelehnt.

Während des gesamten Konfektionierungsprozesses dürfen an den Einzelkomponenten - und Baugruppen keinerlei Beschädigungen entstehen.

Die in den jeweiligen Verarbeitungsspezifikationen genannten Hersteller von Equipments und Vorrichtungen entsprechen keiner zwingenden Vorgabe seitens Hirschmann Automotive, sondern dienen nur als unverbindlicher Hinweis, dass mit den Equipments dieser Hersteller die Verarbeitungsergebnisse der Verarbeitung ermittelt, validiert und freigegeben wurden.

Es können seitens Konfektionärs/Kunde jederzeit auch andere Hersteller für Equipments und Vorrichtungen zur Verarbeitung herangezogen werden.

Generell ist der komplette Verarbeitungsprozess, unabhängig vom Hersteller des Equipments / Vorrichtung durch den Konfektionär/Kunden zu validieren und freizugeben.

1 Allgemeines

1.1 Introduction

The processing specification EVS-100121 replaces all previous versions
EVS-100121-00 to EVS-100121-999,
EVS-100013-00 to EVS-100013-999,
EVS-100014-00 to EVS-100014-999,
EVS-100089-00 to EVS-100089-999.

This process specification describes detailed requirements and guidelines of Hirschmann Automotive on how to assemble the mentioned component(s) in order to achieve compliance with the defined product- and process specification.

The manufacturer/customer processing the Hirschmann Automotive products is responsible for the appropriate processing of the relevant products and for the compliance of the described process results with this specification.

In the event of improper, deviating processing by the assembler/customer, Hirschmann Automotive will decline any complaints.

During the whole assembly process, individual components and assembly units must not be damaged in any way.

Both the named fixture suppliers and equipment in this process specification are not mandatory to use from Hirschmann Automotive point of view. They are only a non-binding reference which supplier and equipment Hirschmann Automotive used for the evaluation, validation, and release of this process specification.

The manufacturer/customer can define different fixture suppliers and equipment for the assembly process at any time.

In general, the entire processing process, regardless of the manufacturer of the equipment / device, must be validated and approved by the manufacturer/customer.

Ebenfalls werden keine Prozess Parameter (wie z.B. Schweiß Ströme, -zeiten etc.) von Hirschmann Automotive vorgegeben. Vielmehr ist das notwendige, technische Ergebnis dieses Prozesses in der Verarbeitungsspezifikation definiert, mit welchem die Produktspezifikationskonformität erreicht wird. Bsp. Schweiss-Knotengeometrie (Länge, Breite, Höhe), min. Abzugskräfte in N, etc.

Process parameters (e.g. welding currents, - times etc.) will not be predetermined by Hirschmann Automotive. In fact, the required technical result of this process needs to be specified in the process specification. With this result, the customer will achieve the product specification conformity (e.g. welding knot geometries, min. retention forces and so on).

Sämtliche Gewährleistungs- und Haftungsansprüche seitens des Kunden/Konfektionärs gegenüber Hirschmann Automotive gemäß den vereinbarten vertraglichen Bestimmungen gelten ausschließlich unter Vorbehalt der Einhaltung der entsprechenden Verarbeitungsspezifikation.

All kind of warranty and liability claims of our customers towards Hirschmann Automotive according to the agreed contractual regulations are only valid with reservation of the compliance with the according process specification.

Alle Längenangaben für biegeschlaffe Bauteile bzw. Leitungen sind als gestreckte Länge zu entnehmen. Bei der Erfassung der Maße ist zu beachten, dass an den Bauteilen keine Belastungen wirken, die zu einer Beschädigung oder sonstigen Beeinträchtigungen führen.

All length data for flexible components or wires are to be taken as stretched length. When recording the dimensions, it must be ensured that the components are not subjected to any loads that could lead to damage or other impairments

2 Mitgeltende Unterlagen und Normen

Die unten aufgeführten Unterlagen, auf die verwiesen wird, sind Bestandteil dieser Spezifikation. Bei etwaigen Widersprüchen zwischen dieser Spezifikation und der Produktzeichnung oder zwischen dieser Spezifikation und den genannten Unterlagen hat die Produktzeichnung Vorrang.
Im Falle von Unstimmigkeiten ist der deutsche Text maßgeblich.

2.1 Unterlagen Hirschmann Automotive GmbH:

2.1.1 Produktspezifikation:

EPS-100011
1.2 SealStar F Connector & 1.2 SealStar M Connector

EPS-100202
1.2 SealStar F Connector & 1.2 SealStar M Connector (kraftschlüssig / friction-locking)

2.1.2 Zeichnungen: 1.2 SealStar F Connector

Fehlende Angaben, siehe jeweilige Kundenzeichnung. XXX ist ein Platzhalter für den jeweiligen Kundenschlüssel gemäß Hirschmann interner Umschlüsselung.
ohne CPA 1-reihig

Kunden-Zeichnung-Nr.	Benennung
872-857-…XXX	2way 1.2 SealStar F Connector
872-406-…XXX	2way 1.2 SealStar F Connector
872-858-…XXX	3way 1.2 SealStar F Connector
872-597-…XXX	3way 1.2 SealStar F Connector
872-405-…XXX	3way 1.2 SealStar F Connector
872-859-…XXX	4way 1.2 SealStar F Connector
872-440-…XXX	4way 1.2 SealStar F Connector
872-860-…XXX	5way 1.2 SealStar F Connector
872-478-…XXX	5way 1.2 SealStar F Connector
872-861-…XXX	6way 1.2 SealStar F Connector
872-457-…XXX	6way 1.2 SealStar F Connector
872-864-…XXX	7way 1.2 SealStar F Connector
872-862-…XXX	8way 1.2 SealStar F Connector
807-442-…XXX	8way 1.2 SealStar F Connector

2 Applicable documents and standards

The following documents, referenced herein, are part of this specification. In case of any discrepancies between this specification and the product drawing, or between this specification and the listed documents, the product drawing shall take precedence.

In case of discrepancies, the German text shall prevail.

2.1 Documents Hirschmann Automotive GmbH:

2.1.1 Product specification:

EPS-100011
1.2 SealStar F Connector & 1.2 SealStar M Connector

EPS-100202
1.2 SealStar F Connector & 1.2 SealStar M Connector (kraftschlüssig / friction-locking)

2.1.2 Drawings: 1.2 SealStar F Connector

Missing information, see relevant customer drawing. XXX is a placeholder for the relevant customer-key according to Hirschmann's internal conversion.

without CPA 1-row

Customer-drawing no.	Description
872-857-…XXX	2way 1.2 SealStar F Connector
872-406-…XXX	2way 1.2 SealStar F Connector
872-858-…XXX	3way 1.2 SealStar F Connector
872-597-…XXX	3way 1.2 SealStar F Connector
872-405-…XXX	3way 1.2 SealStar F Connector
872-859-…XXX	4way 1.2 SealStar F Connector
872-440-…XXX	4way 1.2 SealStar F Connector
872-860-…XXX	5way 1.2 SealStar F Connector
872-478-…XXX	5way 1.2 SealStar F Connector
872-861-…XXX	6way 1.2 SealStar F Connector
872-457-…XXX	6way 1.2 SealStar F Connector
872-864-…XXX	7way 1.2 SealStar F Connector
872-862-…XXX	8way 1.2 SealStar F Connector
807-442-…XXX	8way 1.2 SealStar F Connector

mit CPA 1-reihig

Kunden-Zeichnung-Nr.	Benennung
805-120-…XXX	2way 1.2 SealStar F Connector
805-121-…XXX	3way 1.2 SealStar F Connector
805-122-…XXX	4way 1.2 SealStar F Connector
805-123-…XXX	5way 1.2 SealStar F Connector
805-124-…XXX	6way 1.2 SealStar F Connector
805-125-…XXX	8way 1.2 SealStar F Connector

mit CPA 2-reihig

Kunden-Zeichnung-Nr.	Benennung
807-550-…XXX	4way 1.2 SealStar F Connector
807-551-…XXX	6way 1.2 SealStar F Connector
805-031-…XXX	8way 1.2 SealStar F Connector
807-602-…XXX	10way 1.2 SealStar F Connector
806-344-…XXX	12way 1.2 SealStar F Connector
807-479-…XXX	12way 1.2 SealStar F Connector
805-587-…XXX	16way 1.2 SealStar F Connector
807-445-…XXX	16way 1.2 SealStar F Connector

with CPA 1-row

Customer-drawing no.	Description
805-120-…XXX	2way 1.2 SealStar F Connector
805-121-…XXX	3way 1.2 SealStar F Connector
805-122-…XXX	4way 1.2 SealStar F Connector
805-123-…XXX	5way 1.2 SealStar F Connector
805-124-…XXX	6way 1.2 SealStar F Connector
805-125-…XXX	8way 1.2 SealStar F Connector

with CPA 2-row

Customer-drawing no.	Description
807-550-…XXX	4way 1.2 SealStar F Connector
807-551-…XXX	6way 1.2 SealStar F Connector
805-031-…XXX	8way 1.2 SealStar F Connector
807-602-…XXX	10way 1.2 SealStar F Connector
806-344-…XXX	12way 1.2 SealStar F Connector
807-479-…XXX	12way 1.2 SealStar F Connector
805-587-…XXX	16way 1.2 SealStar F Connector
807-445-…XXX	16way 1.2 SealStar F Connector

2.1.3 Zeichnungen: 1.2 SealStar M Connector

Fehlende Angaben, siehe jeweilige Kundenzeichnung. XXX ist ein Platzhalter für den jeweiligen Kundenschlüssel gemäß Hirschmann interner Umschlüsselung.

1-reihig

Kunden-Zeichnung-Nr.	Benennung
872-863-…XXX	2way 1.2 SealStar M Connector
872-841-…XXX	2way 1.2 SealStar M Connector
809-555-…XXX	2way 1.2 SealStar M Connector
809-604-…XXX	2way 1.2 SealStar M Connector
872-837-…XXX	3way 1.2 SealStar M Connector
872-658-…XXX	3way 1.2 SealStar M Connector
809-556-…XXX	3way 1.2 SealStar M Connector
872-617-…XXX	4way 1.2 SealStar M Connector
872-536-…XXX	4way 1.2 SealStar M Connector
809-557-…XXX	4way 1.2 SealStar M Connector
806-974-…XXX	5way 1.2 SealStar M Connector
806-614-…XXX	6way 1.2 SealStar M Connector
872-555-…XXX	8way 1.2 SealStar M Connector
809-560-…XXX	8way 1.2 SealStar M Connector
809-799-…XXX	8way 1.2 SealStar M Connector
807-443-…XXX	8way 1.2 SealStar M Connector

2-reihig

Kunden-Zeichnung-Nr.	Benennung
807-378-…XXX	12way 1.2 SealStar M Connector
813-442-…XXX	12way 1.2 SealStar M Connector
805-588-…XXX	16way 1.2 SealStar M Connector
807-446-…XXX	16way 1.2 SealStar M Connector
813-377-…XXX	16way 1.2 SealStar M Connector

2.1.4 Drawings:1.2 SealStar M Connector

Missing information, see relevant customer drawing. XXX is a placeholder for the relevant customer-key according to Hirschmann's internal conversion.

1-row

Customer-drawing no.	Description
872-863-…XXX	2way 1.2 SealStar M Connector
872-841-…XXX	2way 1.2 SealStar M Connector
809-555-…XXX	2way 1.2 SealStar M Connector
809-604-…XXX	2way 1.2 SealStar M Connector
872-837-…XXX	3way 1.2 SealStar M Connector
872-658-…XXX	3way 1.2 SealStar M Connector
809-556-…XXX	3way 1.2 SealStar M Connector
872-617-…XXX	4way 1.2 SealStar M Connector
872-536-…XXX	4way 1.2 SealStar M Connector
809-557-…XXX	4way 1.2 SealStar M Connector
806-974-…XXX	5way 1.2 SealStar M Connector
806-614-…XXX	6way 1.2 SealStar M Connector
872-555-…XXX	8way 1.2 SealStar M Connector
809-560-…XXX	8way 1.2 SealStar M Connector
809-799-…XXX	8way 1.2 SealStar M Connector
807-443-…XXX	8way 1.2 SealStar M Connector

2-row

Customer-drawing no.	Description
807-378-…XXX	12way 1.2 SealStar M Connector
813-442-…XXX	12way 1.2 SealStar M Connector
805-588-…XXX	16way 1.2 SealStar M Connector
807-446-…XXX	16way 1.2 SealStar M Connector
813-377-…XXX	16way 1.2 SealStar M Connector

2.2 Normen

Lötfreie Verbindungen - Teil 2:
Crimpverbindungen DIN EN 60352-2

Steckverbinder für elektronische Einrichtungen-
Mess- und Prüfverfahren DIN EN 60512

Schutzarten - (IP-Code) Straßenfahrzeuge
Schutz gegen fremde Objekte, Wasser und Kontakt -
Elektrische Ausrüstungen ISO 20653

Umgebungseinflüsse DIN EN 60068

Die Ausführung der Normen kann variieren, siehe dazu die spezifische DVP.

Prüfvorschrift Kfz-Steckverbinder:

AK-Prüfvorschrift Kfz Steckverbinder	04/1996
LV214	03/2010
MBN 10384	04/2006
	11/2010
GS95006-7-1	03/2006
	03/2008
	05/2010
	03/2016
	11/2021
VW 75174	10/2004
	04/2010
	10/2018
ZVEI-TLF 0214	02/2021
SAE/USCAR-2 REVISION 8	06/2022

2.2 Standards

Solderless connections part 2:
Crimped connections DIN EN 60352-2

Connectors for electronic equipment-
Tests and measurements DIN EN 60512

Road vehicles - Degrees of protection (IP code) -
Protection of electrical equipment against foreign objects, water and access ISO 20653

Environmental testing DIN EN 60068

The execution of the standards may vary, see the specific DVP.

Test specification automotive connectors:

AK Test specification automotive connectors	04/1996
LV214	03/2010
MBN 10384	04/2006
	11/2010
GS95006-7-1	03/2006
	03/2008
	05/2010
	03/2016
	11/2021
VW 75174	10/2004
	04/2010
	10/2018
ZVEI-TLF 0214	02/2021
SAE/USCAR-2 REVISION 8	06/2022

3 Auslieferungszustand

3.1 1.2 SealStar F Connector

Das wasserdicht ausgeführte Gehäuse:
„1.2 SealStar F Connector“, bestehend aus Kontaktträger, Dichtung, je nach Produktlinie mit Schutzkragen und je nach Produktlinie mit CPA in montiertem Zustand und mit geöffneter Sekundärverriegelung und CPA (Vorraststellung) ausgeliefert.

In sehr seltenen Einzelfällen kann es durch den Transport vorkommen, dass sich die Sekundärverriegelung oder die CPA schließt.
Im Fall der geschlossenen Sekundärverriegelung muss diese entsprechend laut Verarbeitungsspezifikation: EVS-100121, Punkt 7.1 bzw. bei einer geschlossenen CPA entsprechend EVS-100121, Punkt 10.2.2 wieder in den Ausgangszustand gebracht werden.

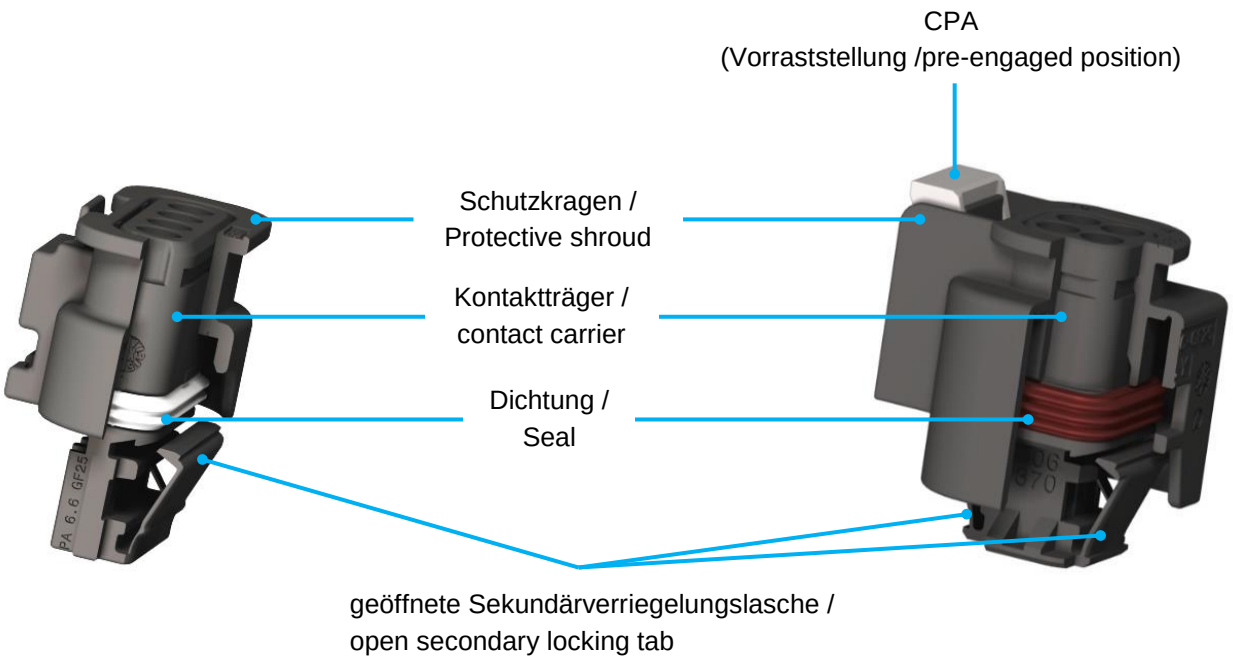
3 Delivery Condition

3.1 1.2 SealStar F Connector

The watertight housing:
“1.2 SealStar F Connector” consists of a contact carrier, seal, with protective collar depending on the product line and, depending on the product line, with CPA in assembled condition and with secondary lock open and CPA (pre-engaged position).

In very rare individual cases, transport may cause the secondary locking mechanism and/or the CPA to close. If the secondary lock is closed, it must be restored to its original state in accordance with processing specification:
EVS-100121, section 7.1. or, in the case of a closed CPA, in accordance with EVS-100121, section 10.2.2.

Symbol Bilder / symbolic images



3.2 1.2 SealStar M Connector

Das wasserdicht ausgeführte Gehäuse:
„1.2 SealStar M Connector“ bestehend aus Gehäuse, Kontaktträger, je nach Produktlinie Dichtung, Sekundärriegel oder Sekundärverriegelungslasche in montiertem Zustand mit geöffneter Sekundärverriegelungslasche oder Sekundärriegel in Vorraststellung ausgeliefert.

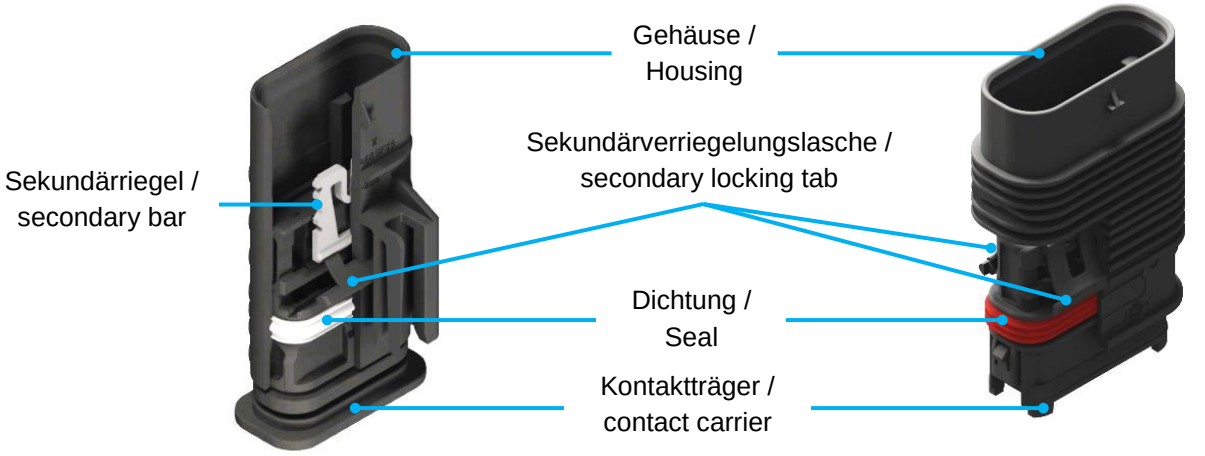
In sehr seltenen Einzelfällen kann es durch den Transport vorkommen, dass sich die Sekundärverriegelungslasche oder die Sekundärriegel schließt.
Im Fall der geschlossenen Sekundärverriegelungslasche oder Sekundärriegel muss diese entsprechend laut Verarbeitungsspezifikation:
EVS-100121, Punkt 9.1 wieder in den Ausgangszustand gebracht werden.

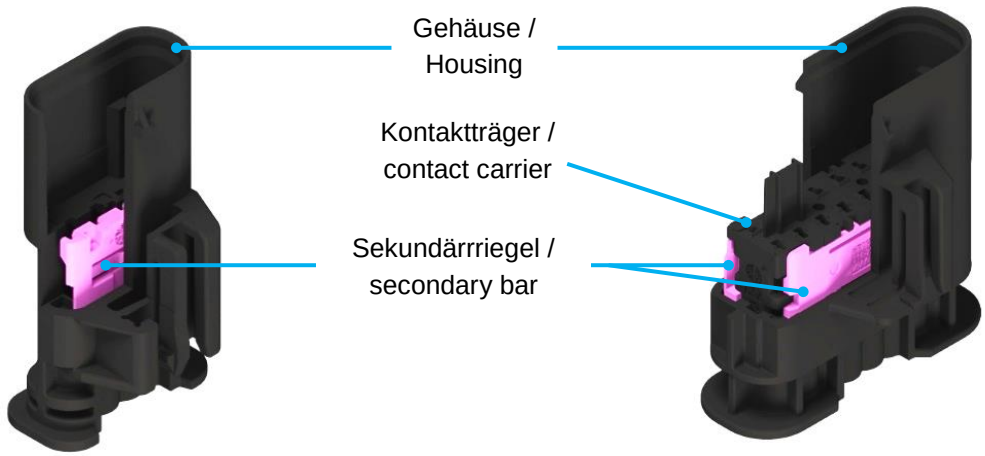
3.2 1.2 SealStar M Connector

The watertight housing:
“1.2 SealStar M Connector” consists of a housing with contact carrier, depending on the product line latch seal, secondary latch in the assembled state with the secondary latch open and depending on the product line, delivered with a pre-engaged latch.

In very rare individual cases, the secondary locking mechanism or the latches may close during transportation.
In the case of the closed secondary locking tab or secondary bar, this must be used in accordance with the processing specification:
EVS-100121, point 9.1 it can be restored to its original state.

Symbol Bilder / symbolic images





4 Verwendbare Kontakte

Kontaktsystem:
siehe jeweilige Produkt/Kundenzeichnung des Gehäuses von Hirschmann Automotive GmbH.
Zeichnungsnummern siehe Punkt:
2.1.2 Zeichnungen: 1.2 SealStar F Connector &
2.1.3 Zeichnungen: 1.2 SealStar M Connector

Zugehörige Verarbeitungswerkzeuge wie z.B. Crimpwerkzeuge, Handcrimpzangen und Entnahmewerkzeuge, siehe Verarbeitungs- und Produktspezifikation des Kontaktherstellers

Es dürfen nur Kontakte verwendet werden, für welche eine Freigabe des einsetzenden OEM‘s vorliegt.
Dies ist vom Konfektionär vor dem Einsetzen zu klären.

Zur Gewährleistung der Dichtheit des Gesamtsystems sind alle Kontakte mit Einzelader-Abdichtung (ELA) und bei verringerter Kontaktbestückung die offenen Kontaktkammern unbedingt mit einem Einzelader-Blindstopfen (ELB) zu versehen. Ausnahmen sind Varianten mit geschlossenen Kammern, bei welchem keine Einzelader-Abdichtung (ELA) bzw. Einzelader-Blindstopfen (ELB) notwendig sind.

4 Usable terminals

See the respective product/customer drawing of the housings from Hirschmann Automotive GmbH.
Drawing numbers can be found in section:
2.1.2 Zeichnungen: 1.2 SealStar F Connector &
2.1.3 Zeichnungen: 1.2 SealStar M Connector

Associated crimp tools, e.g., applicators, hand crimp tools and removal tools - please see process- and product specifications of the terminal manufacturer.

Only terminals that have been approved by the OEM may be used. This must be clarified by the manufacturer before application.

To guarantee the required tightness of the system it is necessary to use all terminals with corresponding single-wire sealing (ELA) and in case of reduced contact assembly to close the open chambers with a single-wire blanking plug (ELB). Exceptions are versions with closed chambers, where no single-wire sealing (ELA) or single-wire blanking plug (ELB) are necessary.

5 Passende Schutzkappen, Wellrohranschlüsse, Abschlusskappen oder Transportschutzkappen

Passend zu den Kupplungen/Stiftgehäuse gibt es von verschiedenen Herstellern teilweise entsprechende Anbauteile.
Details über die Verfügbarkeit sind der Produktzeichnung zu entnehmen bzw. mit den jeweiligen Herstellern zu klären.
z.B. Hirschmann Automotive GmbH, Pöppelmann, Schlemmer, …

5 Matching protective caps, corrugated tube connections, end caps or transport protection caps

Suitable attachments for the couplings are available from various manufacturers.
Details about the availability are to be taken from the product drawing or to be clarified with the respective manufacturers.

e.g. Hirschmann Automotive GmbH, Pöppelmann, Schlemmer, …

6 Bestückung / Konfektionierung der 1.2 Female Kontakte

6.1 Bestückung der Kontakte

6.1.1 Primärverriegelung

Kontakte einführen, bis ein hörbares Klicken (Primärverriegelung) zu hören oder eine Einrastung zu spüren ist.
Die ordnungsgemäße Haltefunktion der Primärverrastung kann im Anschluss durch das Zurückziehen des Kontaktteils an der Leitung (mit einer Kraft F ≤ 10 N) überprüft werden.
Vorgehensweise bei 1-reihig und 2-reihiger Connector Ausführung ident.
Kontaktorientierung wie im Bild dargestellt.

6 Assembling of the 1.2 female terminal

6.1 Assemby of the terminals

6.1.1 Primary lock

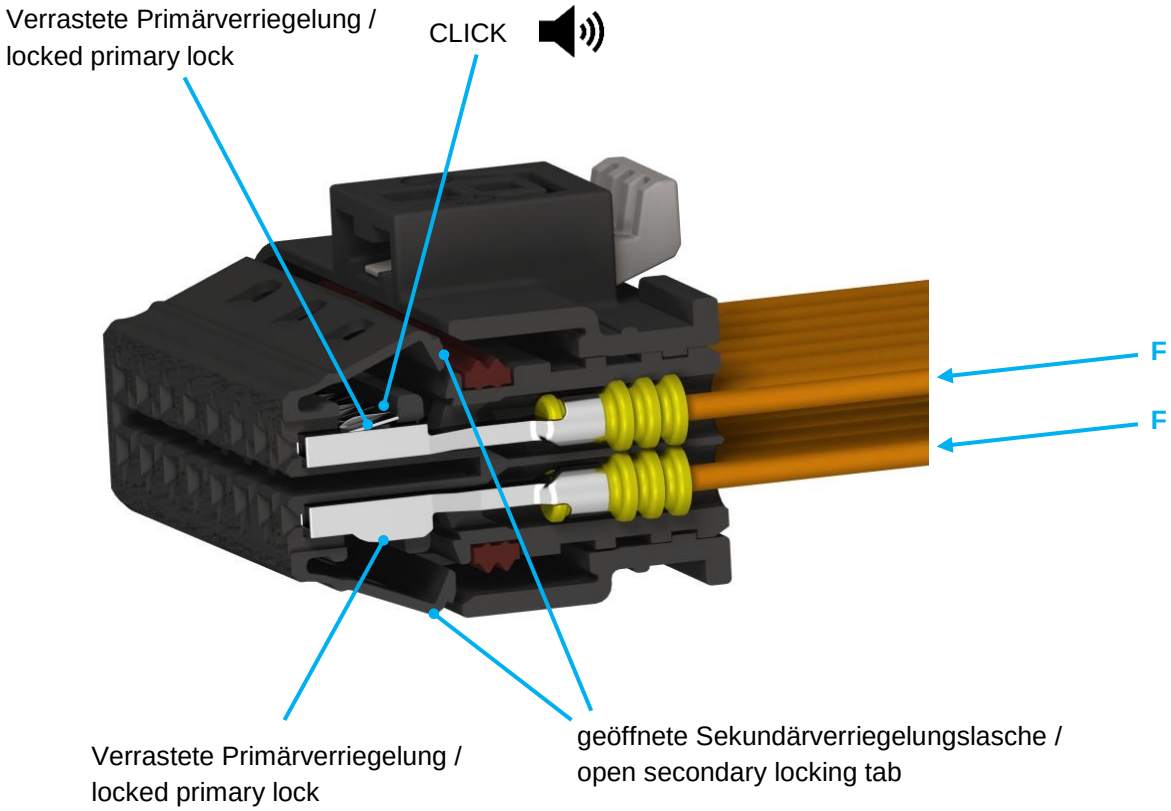
Insert the terminal until an audible click (primary locking) is heard or a locking feeling is felt.

Afterward, check the correct holding function of the primary locking by pulling back (F ≤ 10 N) the terminal part on the wire.

Same procedure for 1-row and 2-row connector version.

Terminal orientation as shown in the picture.

Symbol Bilder / symbolic images
1.2 SealStar F Connector with CPA 2-reihig/2-rows



6.1.2 Sekundärverriegelung

Nachdem die Kontakte in die Primärverriegelung eingerastet sind, wird die Sekundärverriegelung durch Betätigen der Lasche aktiviert.
Es muss sichergestellt werden, dass beide Enden der Sekundärverriegelung eingerastet sind.
Vorgehensweise bei 1-reihig und 2-reihiger Connector Ausführung ident.
Bei der 2-reihigen Ausführung muss dieser Vorgang auf beiden Seiten durchgeführt werden.
Je nach Polzahl kann das Design der Sekundärverriegelung variieren.

6.1.2 Secondary lock

Once the female terminal is engaged in the primary locking mechanism, the secondary locking is activated by pressing the latch.
It must be ensured that both ends of the secondary lock are engaged.
Same procedure for 1-row and 2-row connector version.

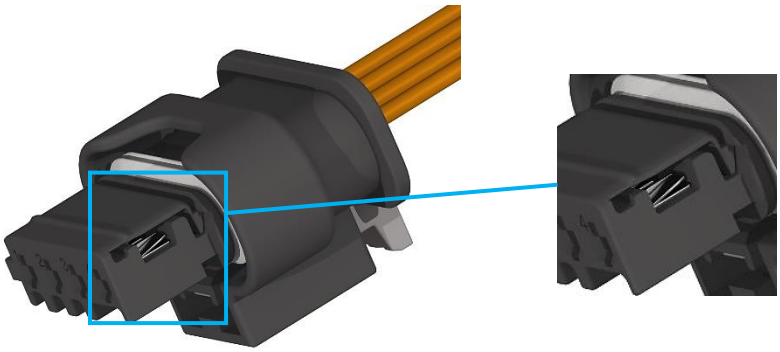
For the double-row version, this process must be carried out on both sides.
Depending on the number of poles, the design of the secondary locking mechanism may vary.

Symbol Bilder / symbolic images
1.2 SealStar F Connector with CPA 1-reihig/1-rows

Vorraststellung / Pre-engaged



Endraststellung / Engaged



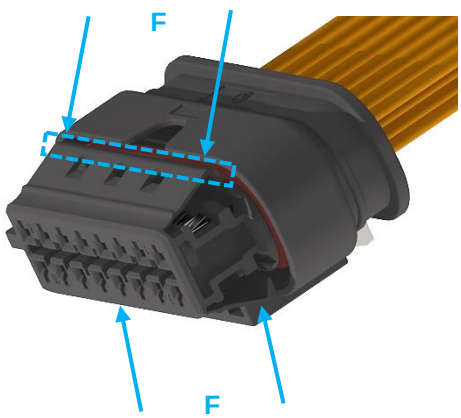
Zum Schließen der Sekundärverriegelung(en) muss die Lasche an mindestens zwei Stellen entlang der gekennzeichneten Zone betätigt werden.

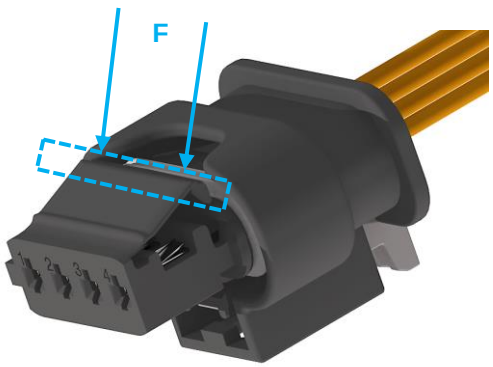
To close the secondary locking mechanism(s), the latch must be actuated at least at two points along the marked zone.

Symbol Bilder / symbolic images
1.2 SealStar F Connector with CPA 2-reihig/2-rows

1.2 SealStar F Connector with CPA 1-reihig/1-rows

Vorraststellung / Pre-engaged





7 Demontage der Kontakte der 1.2 Female Kontakte

Für Reparaturzwecke können die Kontakte ausgebaut werden.
Dazu sind die folgenden Schritte auszuführen.

7.1 Demontage der Sekundärverriegelung

Die Sekundärverriegelungslasche ist in die Vorrastposition zurückzuführen. Dabei ist darauf zu achten, dass die Lasche nicht überdehnt wird und die Kontakte keine Beschädigungen erleiden.

Der Schraubendreher muss bis zum Anschlag zwischen der Sekundärverriegelungslasche und dem Kontaktträger eingeführt werden. Anschließend kann die Sekundärverriegelungslasche durch Hochdrücken oder Drehen des Schraubendrehers in die Vorrastposition gebracht werden.
Wiederholen Sie diesen Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite, falls die Sekundärverriegelungslasche beim ersten Versuch nicht vollständig geöffnet ist.
Bei der 2-reihigen Ausführung muss dieser Vorgang auf beiden Seiten durchgeführt werden.
.

7 Disconnect the 1.2 female terminals

For repair purposes, the terminals can be removed. The following steps must be carried out.

7.1 Disconnect the Secondary lock

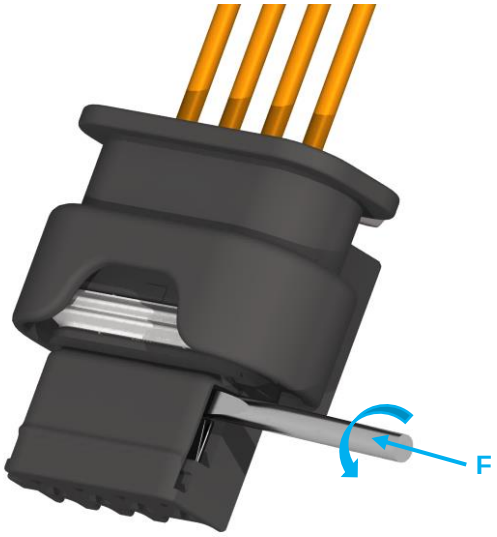
The secondary locking latch must be returned to the pre-locking position. Care must be taken to ensure that the latch is not overstretched and that the terminals are not damaged.

The screwdriver must be inserted all the way between the secondary locking latch and the contact carrier. Then, the secondary locking latch can be moved into the pre-locking position by pushing up or rotating the screwdriver.

Repeat this process on the opposite side if the secondary locking latch is not fully opened on the first attempt.

For the double-row version, this process must be carried out on both sides.

Symbol Bilder / symbolic images
1.2 SealStar F Connector with CPA 1-reihig/1-rows



7.2 Demontage der Primärverriegelung

Die Primärverriegelung kann mit Druckausübung auf die Rastfeder (Primärverriegelung des Kontaktes) betätigt werden.
Falls eine Entriegelungsöffnung oder ein Fenster vorhanden ist, kann die Entriegelung mit dem entsprechenden Entriegelungswerkzeuge (z. B. Schraubendreher) durchgeführt werden.

Mögliche Entriegelungswerkzeuge:
MIBOstahl: 10028007-C (Hersteller: MIBOstahl)
TE: 5-1579007-3 (Hersteller: Tyco)
Es sind die jeweiligen Verarbeitungsspezifikationen zu beachten.

Anschließend kann der betätigte Kontakt durch Ziehen in Richtung des Kabelabgangs aus dem Gehäuse entfernt werden.
Bei der 2-reihigen Ausführung muss dieser Vorgang auf beiden Seiten durchgeführt werden.
Die Primärverriegelung darf dabei nicht plastisch verformt oder beschädigt werden.

Es wird empfohlen, die Buchsenkontakte nach der Demontage auszutauschen.

7.2 Disconnect the Primärverriegelung

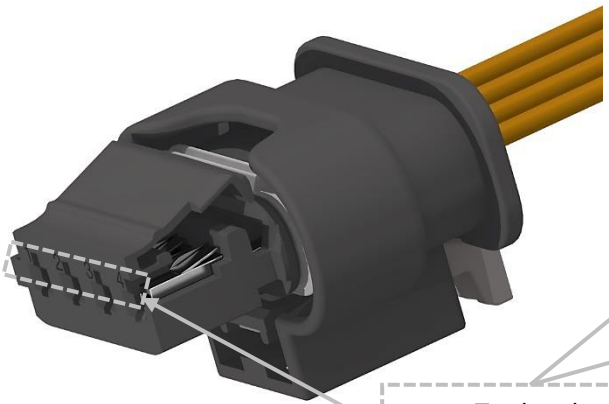
The primary locking can be actuated by applying pressure to the latching spring (primary locking of the contact).
If an unlocking opening or window is present, the unlocking can be performed with the appropriate tool (e.g., screwdriver).

Possible unlocking tools:
MIBOstahl: 10028007-C (Manufacturer: MIBOstahl)
TE: 5-1579007-3 (Manufacturer: Tyco)
The respective processing specifications must be observed.

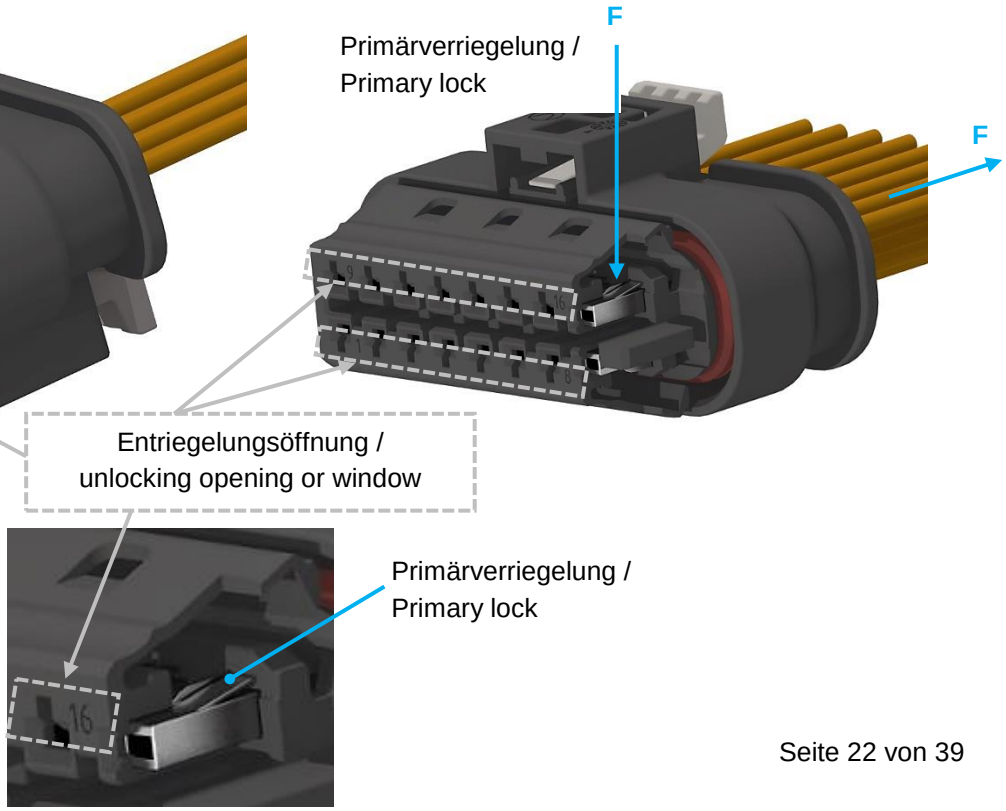
Subsequently, the actuated terminal can be removed from the housing by pulling in the direction of the cable outlet.
For the double-row version, this process must be carried out on both sides.
The primary locking must not be plastically deformed or damaged during this process.

It is recommended to replace the socket contacts after disassembly.

Symbol Bilder / symbolic images
1.2 SealStar F Connector with CPA 1-reihig/1-rows



Symbol Bilder / symbolic images
1.2 SealStar F Connector with CPA 2-reihig/2-rows



8 Bestückung / Konfektionierung der 1.2 Male Kontakte

8.1 Bestückung der Kontakte

8.1.1 Primärverriegelung

Kontakte einführen, bis ein hörbares Klicken (Primärverriegelung) zu hören oder eine Einrastung zu spüren ist.
Die ordnungsgemäße Haltefunktion der Primärverrastung kann im Anschluss durch das Zurückziehen des Kontaktteils an der Leitung (mit einer Kraft F ≤ 10 N) überprüft werden.
Vorgehensweise bei 1-reihig und 2-reihiger Connector Ausführung ident.
Kontaktorientierung wie im Bild dargestellt.

8 Assembling of the 1.2 male terminal

8.1 Assemby of the terminals

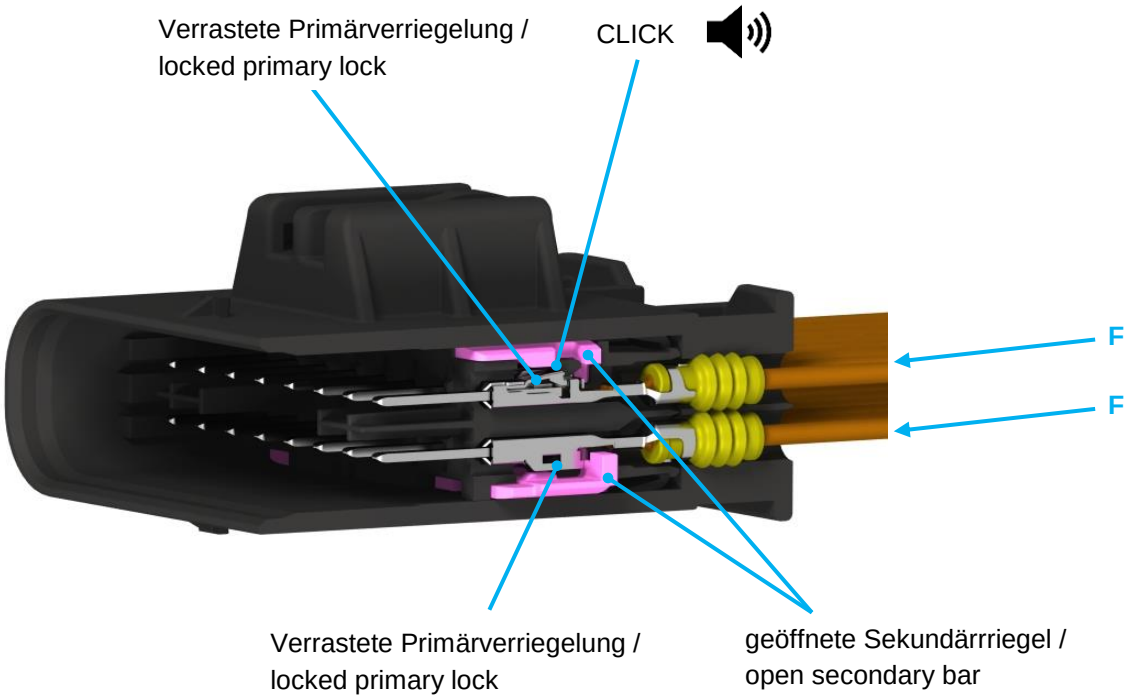
8.1.1 Primary lock

Insert the terminal until an audible click (primary locking) is heard or a locking feeling is felt.

Afterward, check the correct holding function of the primary locking by pulling back (F ≤ 10 N) the contact part on the wire.

Same procedure for 1-row and 2-row connector version.
Terminal orientation as shown in the image.

Symbol Bilder / symbolic images
1.2 SealStar M Connector 2-reihig/2-rows



8.1.2 Sekundärriegel

Sobald alle Kontakte mit der Primärverriegelung verrastet sind, kann die Sekundärriegel betätigt werden

Eine Beschädigung der Kontakte und des Dichtbereiches ist nicht zulässig!

Je nach Polzahl kann das Design der Sekundärriegel/ Sekundärverriegelungslasche variieren.

8.1.2 Secondary bar

Once all terminals are engaged with the primary locking, the secondary bar can be actuated.

Damage to the terminals and the sealing area is not allowed!

Depending on the number of poles, the design of the secondary bar/ secondary locking tab may vary.

1-reihig mit Sekundärriegel und Sekundärverriegelungslasche

Um die Sekundärverriegelung in Endrast-Position zu bringen, muss der graue dargestellter Sekundärriegel im Gehäuse nach unten geschoben werden, wodurch die Lasche geschlossen wird.
Maximale Verschiebegeschwindigkeit 300mm/s
Bei Verwendung einer Montagehilfe ist die max. zulässige Kraft auf 80 N begrenzt.

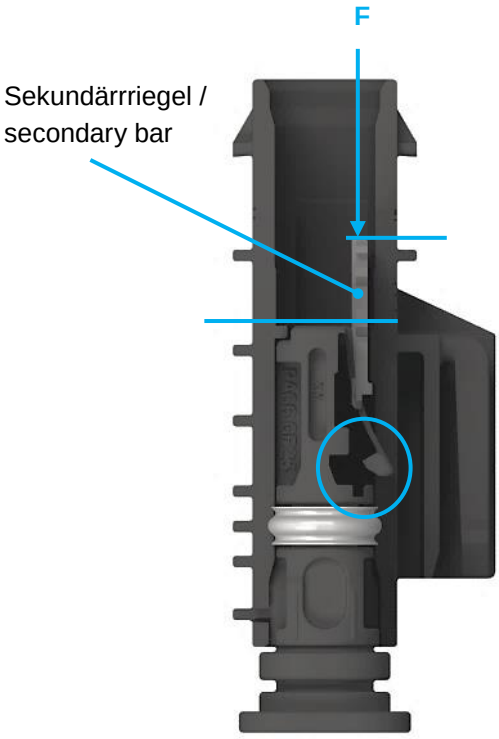
1-row with secondary bar and secondary locking tab

To move the secondary locking into the engaged position, the gray secondary bar in the housing must be pushed down, which will close the secondary locking tab.

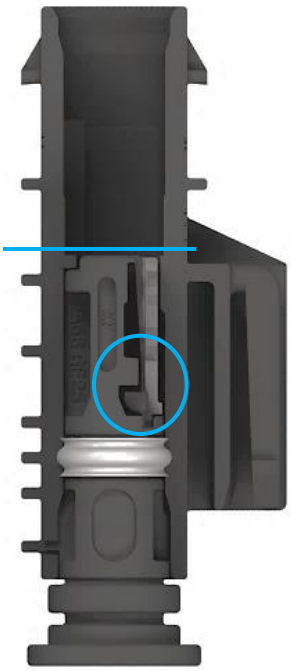
Maximum sliding speed: 300 mm/s
When using an assembly aid, the maximum permissible force is limited to 80 N

Symbol Bilder / symbolic images
1.2 SealStar M Connector 1-reihig/1-rows

Vorraststellung / Pre-engaged



Endrast / Engaged



2-reihig mit Sekundärverriegelungslasche

Zur Verschiebung des Kontaktträgers in die Endraststellung dürfen ausschließlich die grau markierten Stellen/Flächen verwendet werden.
Es ist sicherzustellen, dass diese Stellen/Flächen gleichmäßig betätigt werden, je nach Polzahl kann das Design der Stellen/Flächen variieren.
Der Kontaktträger gilt als korrekt verriegelt, wenn die Rasthaken, wie im Bild dargestellt, im Rastfenster sichtbar sind.
Max. Montagegeschwindigkeit 500 mm/min
Bei Verwendung einer Montagehilfe ist die max. zulässige Kraft auf 120 N begrenzt.

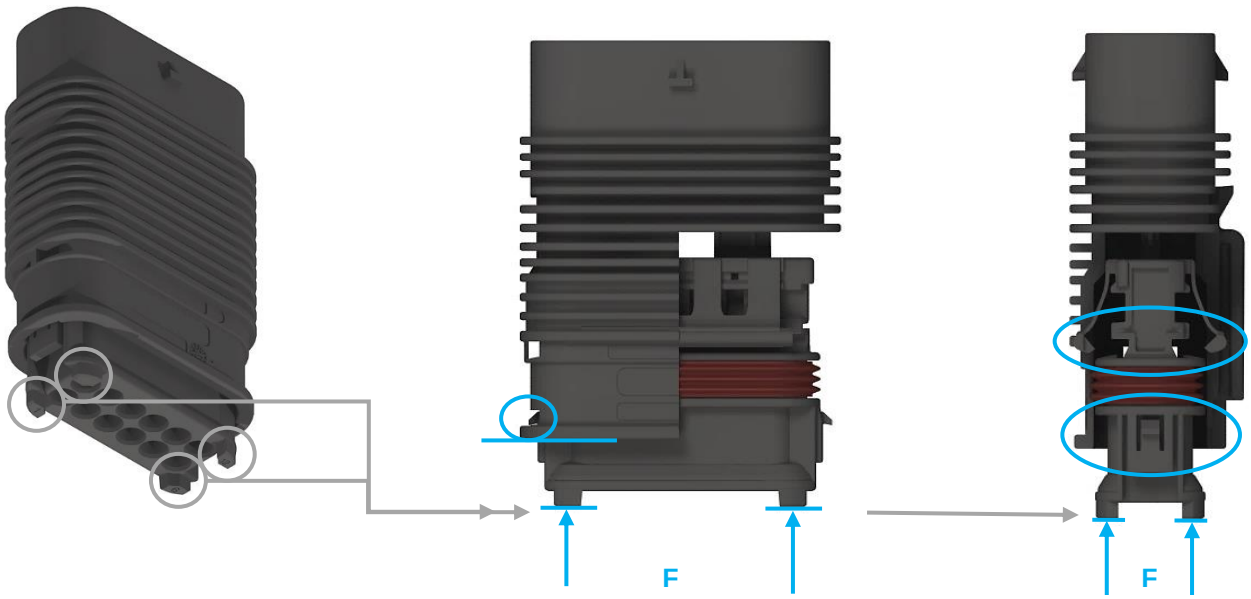
2-row with secondary locking tab

To move the contact carrier into the engaged position, only the gray marked areas/surfaces should be used.
It must be ensured that these areas/surfaces are actuated evenly; depending on the number of poles, the design of the areas/surfaces may vary.
The contact carrier is considered correctly locked when the latching hooks, as shown in the picture, are visible in the latching window.

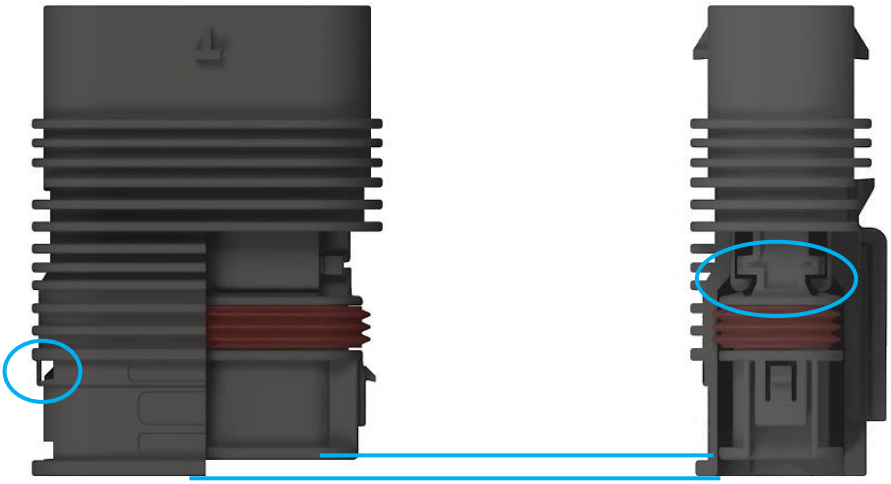
Max. assembly speed: 500 mm/min.
When using an assembly aid, the maximum permissible force is limited to 120 N.

Symbol Bilder / symbolic images
1.2 SealStar M Connector 2-reihig/2-rows

Vorraststellung / Pre-engaged



Endrast / Engaged



1-reihig mit seitlicher Sekundärrriegel

Um den Riegel von der Vorrast- in die Endrastposition zu schieben, muss dieser mit einem entsprechenden Verriegelungswerkzeug (z.B. Hersteller: MIBOstahl, Schraubendreher) in die vorhandene Öffnung (gelb markiert) eingeführt und in Pfeilrichtung verschoben werden, bis ein hörbares Klicken zu hören ist oder eine Einrastung spürbar wird.
Abhängig von der Polzahl kann die vorhandene Öffnung (gelb markiert) ein- oder zweimal vorhanden sein.

Mögliche Verriegelungswerkzeug:
MIBOstahl: 10016230 (Hersteller: MIBOstahl)
Es sind die jeweiligen Verarbeitungsspezifikationen zu beachten.

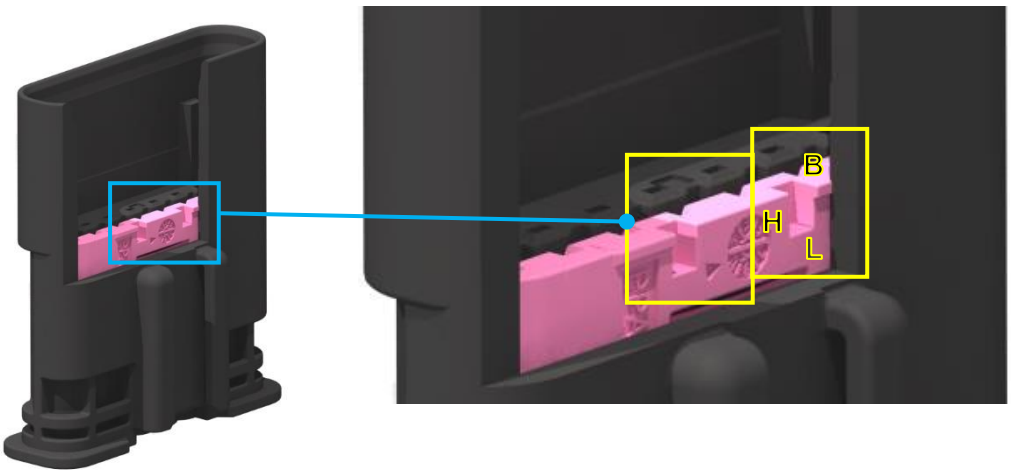
1-row with side secondary bar

To move the bolt from the pre- engaged position to the engaged position, it must be inserted into one of the two available openings (yellow marked) using an appropriate locking tool (e.g., manufacturer: MIBOstahl, screwdriver) and shifted in the direction of the arrow until an audible click is heard or a locking sensation is felt.

Depending on the number of poles, the available opening (yellow marked) may be present once or twice.

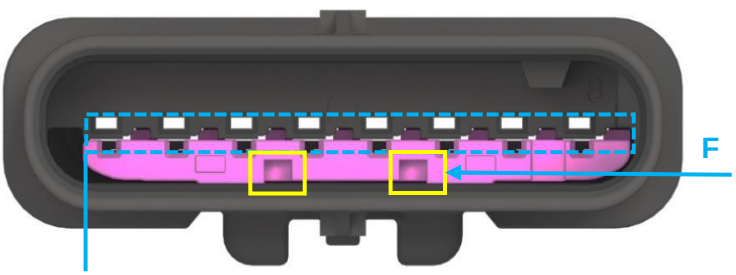
Possible locking tool:
MIBOstahl: 10016230 (Manufacturer: MIBOstahl)
The respective processing specifications must be observed.

Symbol Bilder / symbolic images
1.2 SealStar M Connector 1-reihig/1-rows

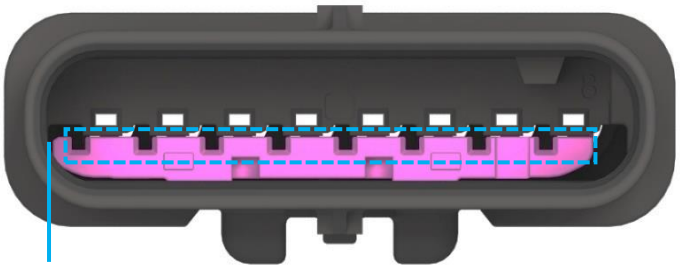


L = max. 1.4 mm
B = max. 1.0 mm
H = max. 1.8 mm

Vorraststellung / Pre-engaged



Endrast / Engaged



2-reihig mit seitlicher Sekundärriegel

Um den Riegel von der Vorrast- in die Endrastposition zu schieben, muss dieser mit einem entsprechenden Verriegelungswerkzeug (z.B. Hersteller: MIBOstahl, Schraubendreher) in die jeweilige Öffnung (gelb markiert) eingeführt und in Richtung des Pfeils verschoben werden, bis ein hörbares Klicken zu hören ist oder eine Einrastung spürbar wird.

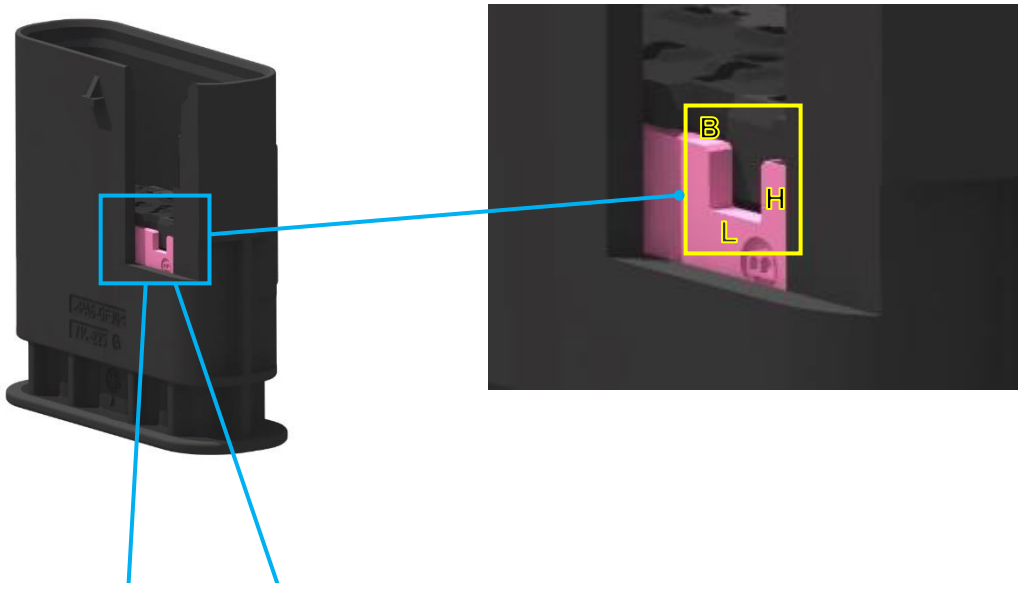
Mögliche Verriegelungswerkzeug:
MIBOstahl: 10016267 (Hersteller: MIBOstahl)
Es sind die jeweiligen Verarbeitungsspezifikationen zu beachten.

2-row with side secondary bar

To move the latch from the pre- engaged to the engaged position, it must be inserted into the respective opening (yellow marked) with the appropriate locking tool (e.g., Manufacturer: MIBOstahl, screwdriver) and shifted in the direction of the arrow until a clicking sound is heard or a latching sensation is felt.

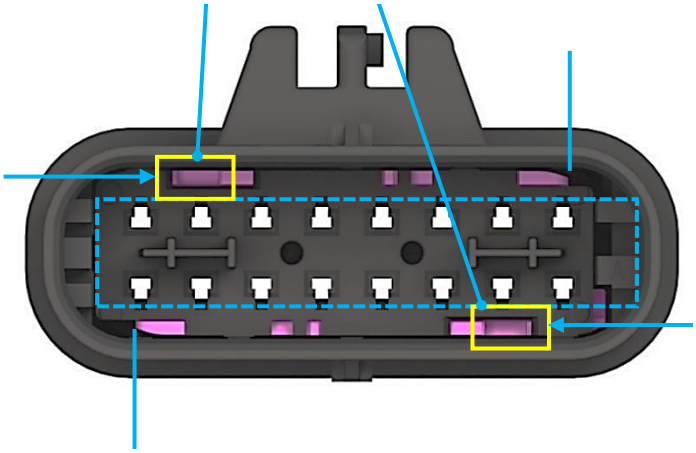
Possible locking tool:
MIBOstahl: 10016267 (Manufacturer: MIBOstahl)
The respective processing specifications must be observed.

Symbol Bilder / symbolic images
1.2 SealStar M Connector 2-reihig/2-rows

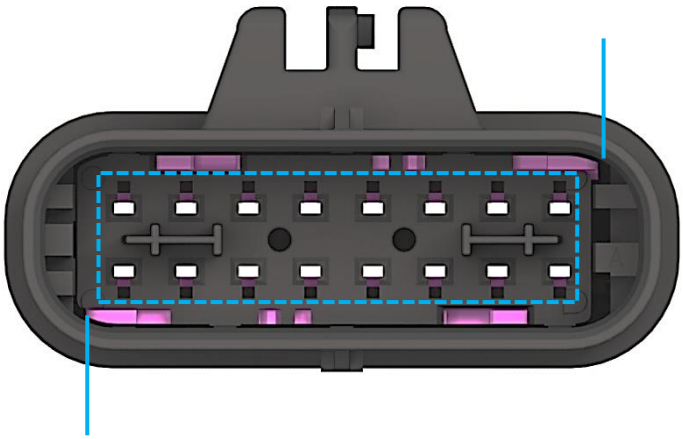


L = max. 2.5 mm
B = max. 0.8 mm
H = max. 1.0 mm

Vorraststellung / Pre-engaged



Endrast / Engaged



9 Demontage der Kontakte

Für Reparaturzwecke können die Kontakte ausgebaut werden.
Es sind folgende Schritte durchzuführen.

9.1 Sekundärverriegelung

Der Sekundärriegel muss wieder in Vorrastposition gebracht werden.

Der Riegel/Lasche darf nicht überdehnt werden, und es ist sicherzustellen, dass weder die Kontakte noch der Dichtbereich beschädigt werden!

Je nach Polzahl kann das Design der Sekundärriegel/ Sekundärverriegelungslasche variieren.

9 Disconnect of the terminals

For repair purposes, the contacts can be removed.

The following steps must be carried out.

9.1 Secondary lock

The secondary latch must be returned to the pre-engaged position.

The latch/tab must not be overstretched, and it must be ensured that neither the terminals or the sealing area are damaged!

Depending on the execution, the design of the secondary interlock can be different.

1-reihig mit Sekundärriegel und Sekundärverriegelungslasche

Um die Sekundärverriegelung zu öffnen, muss mit einem geeigneten Werkzeug (z.B. Schraubendreher 2.5x75) zwischen Gehäuse und Kontaktträger gefahren werden. Durch eine Bewegung nach oben kann die Nase des Kontaktträgers am Gehäuse vorbeigeführt werden und der Kontaktträger entfernt; dadurch öffnet sich die Sekundärverriegelung

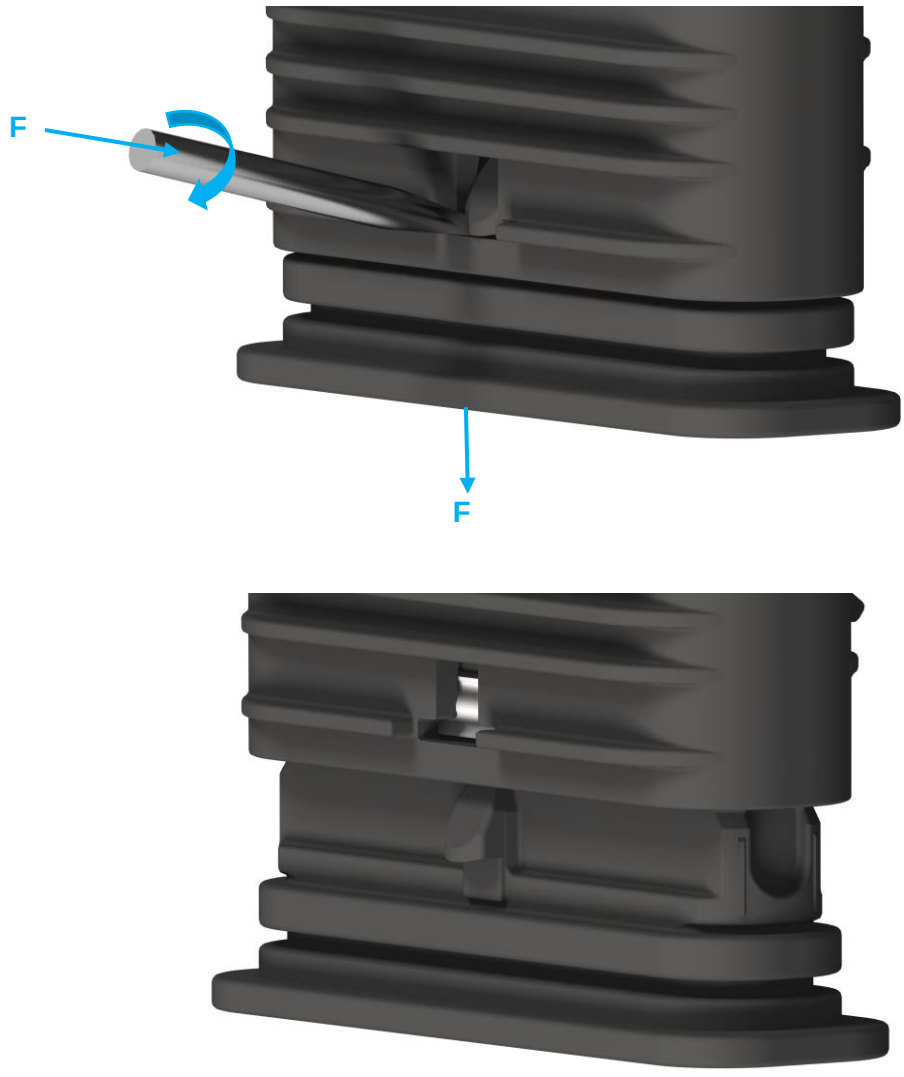
Da dadurch das Rastfenster beschädigt oder zerstört wird, ist eine Wiederverwendung nicht zulässig.

1-row with secondary bar and secondary locking tab

To open the secondary locking, an appropriate tool (e.g., screwdriver 2.5x75) must be inserted between the housing and the contact carrier.
By moving upwards, the tab of the contact carrier can be passed over the housing, allowing the contact carrier to be removed; this opens the secondary lock:

Since this will damage or destroy the latching window, reuse is not allowed.

Symbol Bilder / symbolic images
1.2 SealStar M Connector 1-reihig/1-rows



2-reihig mit Lasche

Mit einem geeigneten Werkzeug (z. B. Schraubendreher) wird bis zum Anschlag in den Schlitz zwischen Gehäuse und Kontaktträger eingeführt.

Anschließend ist das Werkzeug nach außen zu bewegen (F1), sodass der Kontaktträger nach unten herausgeschoben werden kann (F2), bis die Rasthaken im untersten Fenster sichtbar sind.
Durch diesen Vorgang können die seitlichen Rasthaken beschädigt werden, weshalb eine Wiederverwendung nicht zulässig ist.

2-row with latch

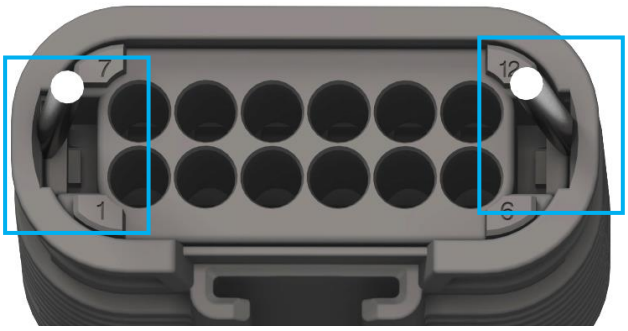
With an appropriate tool (e.g., screwdriver), it is inserted into the slot between the housing and the contact carrier until it reaches the stop.

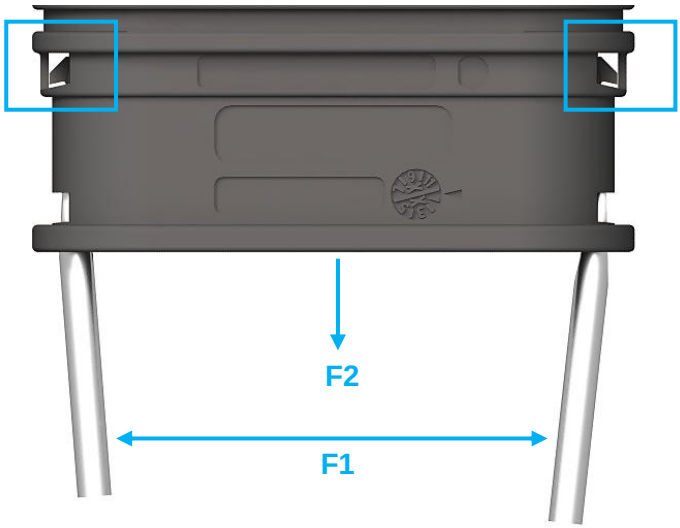
The tool must then be moved outward (F1), allowing the contact carrier to be pushed down (F2) until the latching hooks are visible in the bottom window.

This process may damage the side latching hooks, and therefore reuse is not allowed.

Symbol Bilder / symbolic images
1.2 SealStar M Connector 2-reihig/2-rows

Endrast / Engaged





Vorraststellung / Pre-engaged



1-reihig mit seitlicher Sekundärrriegel

Um den Riegel von der Endrast- in die Vorrastposition zu schieben, muss dieser mit einem entsprechenden Verriegelungswerkzeug (z.B. Hersteller: MIBOstahl, Schraubendreher) in die vorhandene Öffnung (gelb markiert) eingeführt und in Pfeilrichtung verschoben werden, bis ein hörbares Klicken zu hören ist oder eine Einrastung spürbar wird.
Abhängig von der Polzahl kann die vorhandene Öffnung (gelb markiert) ein- oder zweimal vorhanden sein.

Mögliche Verriegelungswerkzeug:
MIBOstahl: 10016230 (Hersteller: MIBOstahl)
Es sind die jeweiligen Verarbeitungsspezifikationen zu beachten.

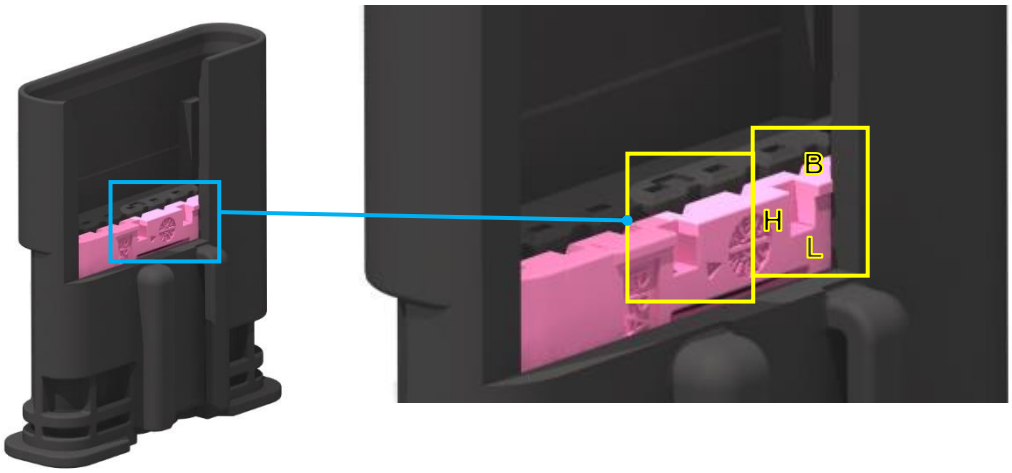
1-row with side secondary locking

To move the latch from the engaged position to the pre-engaged position, it must be inserted into the respective opening (yellow marked) with the appropriate locking tool (e.g., Manufacturer: MIBOstahl, screwdriver) and shifted in the direction of the arrow until a clicking sound is heard or a latching sensation is felt.

Depending on the number of poles, the opening (yellow marked) may be present once or twice.

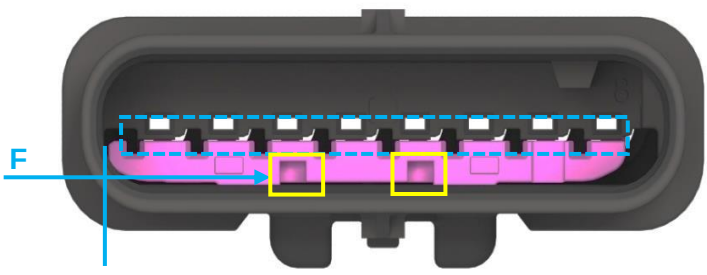
Possible locking tool:
MIBOstahl: 10016230 (Manufacturer: MIBOstahl).
The respective processing specifications must be observed.

Symbol Bilder / symbolic images
1.2 SealStar M Connector 1-reihig/1-rows

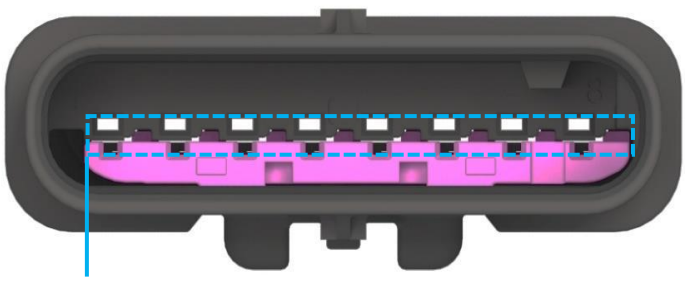


L = max. 1.4 mm
B = max. 1.0 mm
H = max. 1.8 mm

Endrast / Engaged



Vorraststellung / Pre-engaged



2-reihig mit seitlicher Sekundärrriegel

Um den Riegel von der Endrast- in die Vorrastposition zu schieben, muss dieser mit einem entsprechenden Verriegelungswerkzeug (z.B. Hersteller: MIBOstahl, Schraubendreher) in die vorhandene Öffnung (gelb markiert) eingeführt und in Richtung des Pfeils verschoben werden, bis ein hörbares Klicken zu hören ist oder eine Einrastung spürbar wird.
Bei der 2-reihigen Ausführung muss dieser Vorgang auf beiden Seiten durchgeführt werden.

Mögliche Verriegelungswerkzeug:
MIBOstahl: 10016267 (Hersteller: MIBOstahl)
Es sind die jeweiligen Verarbeitungsspezifikationen zu beachten.

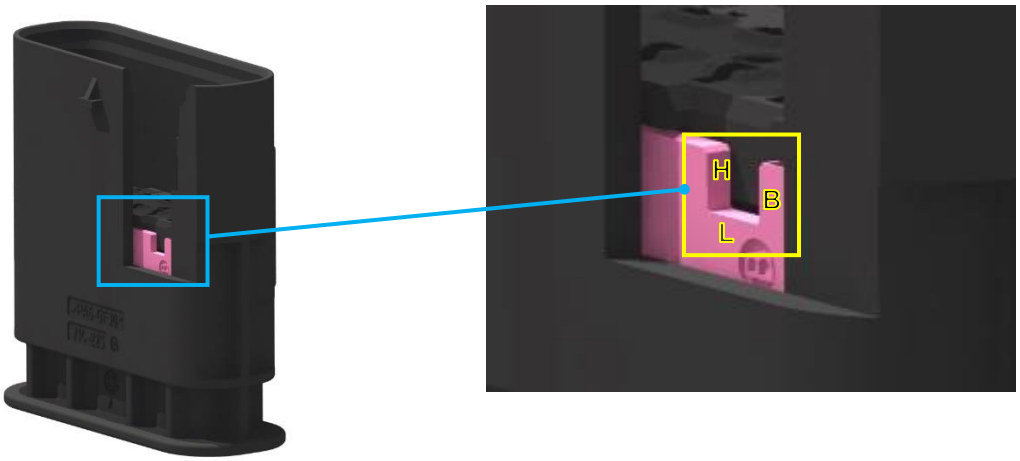
2-row with side secondary bar

To move the latch from the engaged position to the pre-locking position, it must be inserted into the respective opening (yellow marked) with the appropriate locking tool (e.g., Manufacturer: MIBOstahl, screwdriver) and shifted in the direction of the arrow until a clicking sound is heard or a latching sensation is felt.

For the double-row version, this process must be carried out on both sides.

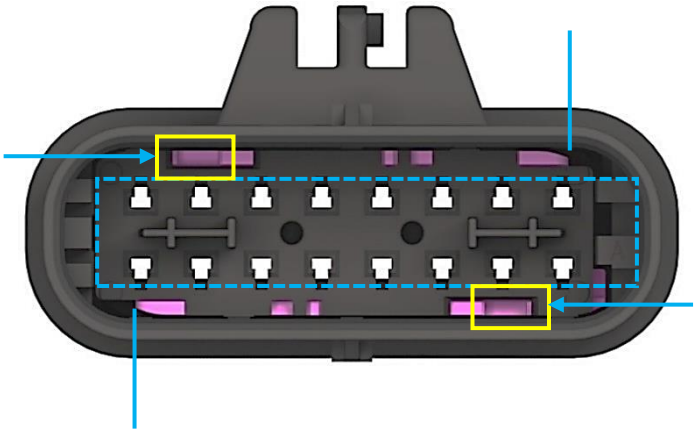
Possible locking tool:
MIBOstahl: 10016267 (Manufacturer: MIBOstahl)
The respective processing specifications must be observed.

Symbol Bilder / symbolic images
1.2 SealStar M Connector 2-reihig/2-rows

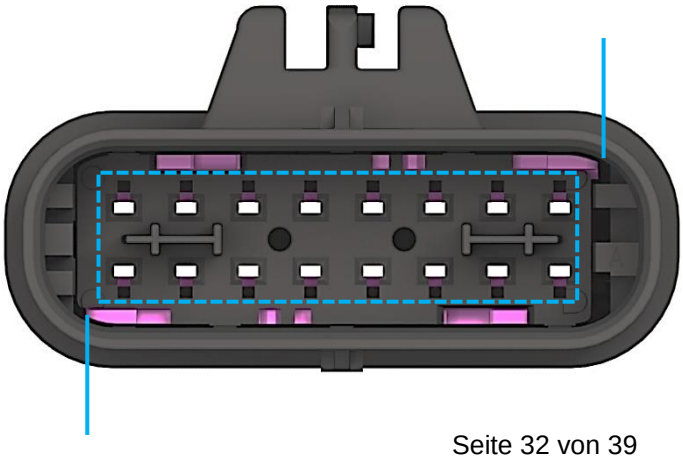


L = max. 2.5 mm
B = max. 0.8 mm
H = max. 1.0 mm

Endrast / Engaged



Vorraststellung / Pre-engaged



9.2 Primärverriegelung

Die Primärverriegelung kann mit Druckausübung auf die Rastfeder (Primärverriegelung des Kontaktes) betätigt werden. Falls eine Entriegelungsöffnung oder ein Fenster vorhanden ist, kann die Entriegelung mit dem entsprechenden Entriegelungswerkzeuge (z. B. Schraubendreher) durchgeführt werden.
Mögliche Entriegelungswerkzeuge:
MIBOstahl: 10028007-C (Hersteller: MIBOstahl)
TE: 5-1579007-3 (Hersteller: Tyco)
Es sind die jeweiligen Verarbeitungsspezifikationen zu beachten.

Bei der 2-reihigen Ausführung muss dieser Vorgang auf beiden Seiten durchgeführt werden.

Anschließend kann der betätigte Kontakt durch Ziehen in Richtung des Kabelabgangs aus dem Gehäuse entfernt werden.
Die Primärverriegelung darf dabei nicht plastisch verformt oder beschädigt werden.
Eine Beschädigung der Kontakte und des Dichtbereiches ist nicht zulässig!

Es wird empfohlen, die Stiftkontakte nach der Demontage auszutauschen.

9.2 Primary Lock

The primary locking can be actuated by applying pressure to the latching spring (primary locking of the terminal). If an unlocking opening or window is present, the unlocking can be performed with the appropriate tool (e.g., screwdriver).

Possible unlocking tools:
MIBOstahl: 10028007-C (Manufacturer: MIBOstahl)
TE: 5-1579007-3 (Manufacturer: Tyco)
The respective processing specifications must be observed.

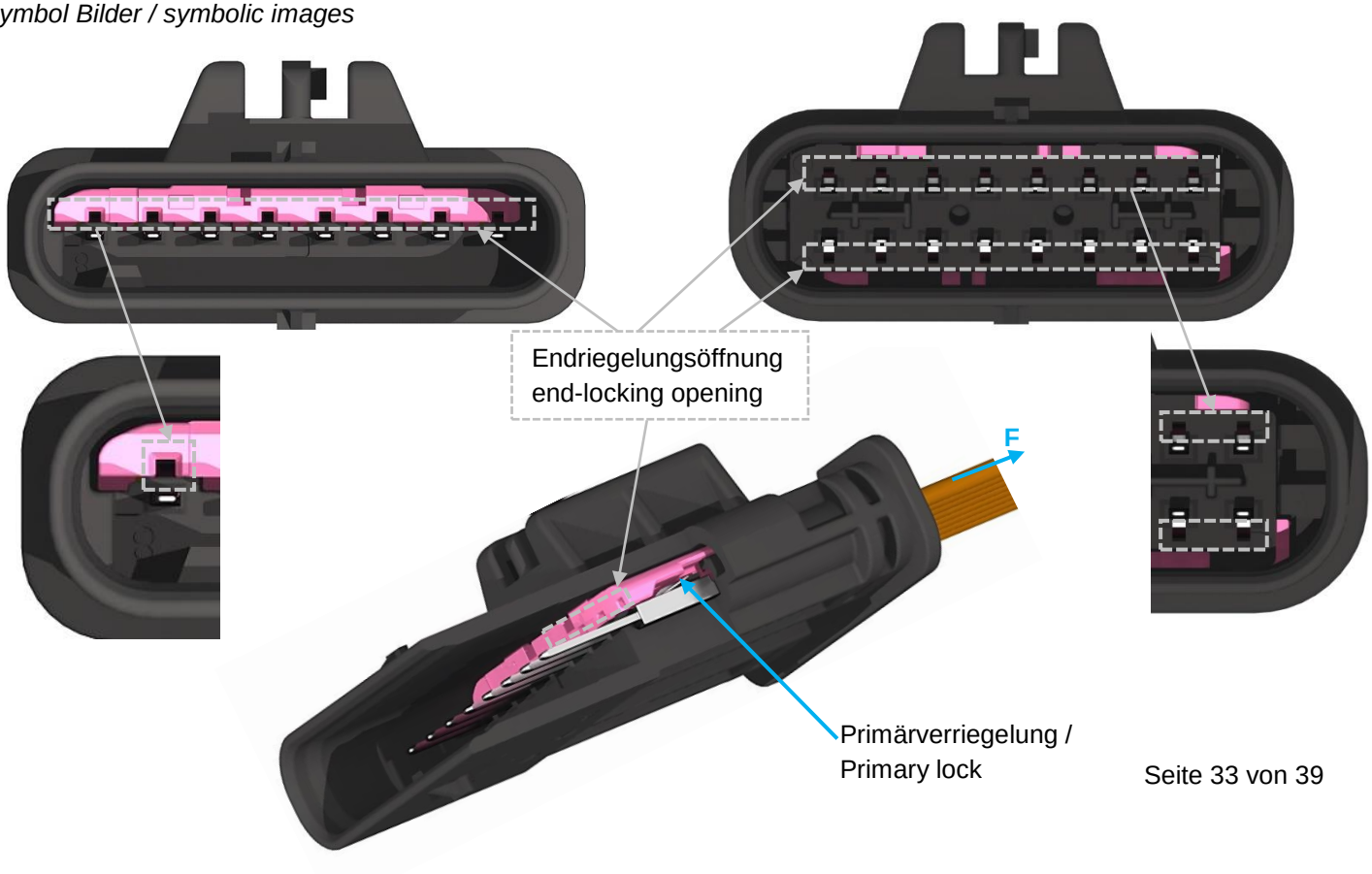
For the double-row version, this process must be carried out on both sides.

Subsequently, the actuated contact can be removed from the housing by pulling in the direction of the cable outlet.

The primary locking must not be plastically deformed or damaged during this process.
Damage to the terminals and the sealing area is not allowed!

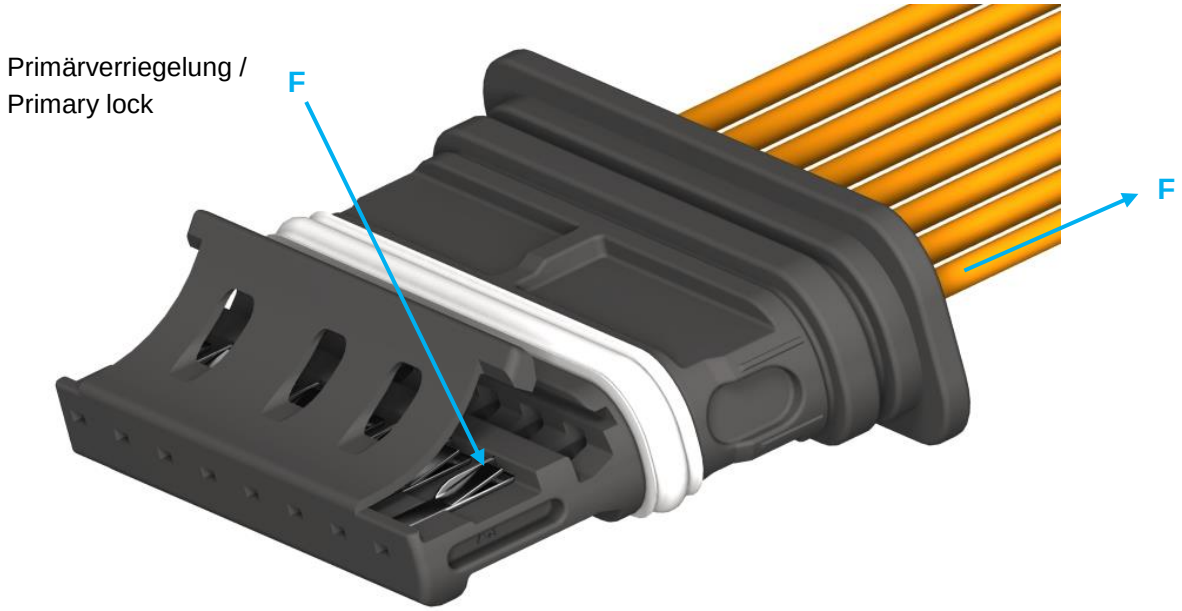
It is recommended to replace the male terminals after disassembly.

Symbol Bilder / symbolic images



Symbolbilder / symbolic images

Darstellung ohne Endriegelungsöffnung oder ein Fenster



10 Montage und Demontage der Steckverbindung

10.1 Montage der Kupplung

10.1.1 1.2 SealStar F Connector ohne CPA

Nach der Bestückung der Kontakte und dem Schließen der Sekundärverriegelung kann die Steckverbindung durch die Montage der Kupplung (1.2 SealStar F Connector) in den entsprechenden Stecksockel wahlweise Stecker (1.2 SealStar M Connector) gefügt werden.
Hierzu ist die Kupplung (1.2 SealStar F Connector) senkrecht auf den Stecksockel wahlweise Stecker (1.2 SealStar M Connector) aufzuschieben, bis der Verriegelungshaken hörbar einrastet.

10 Connection and Disconnection of the connectors

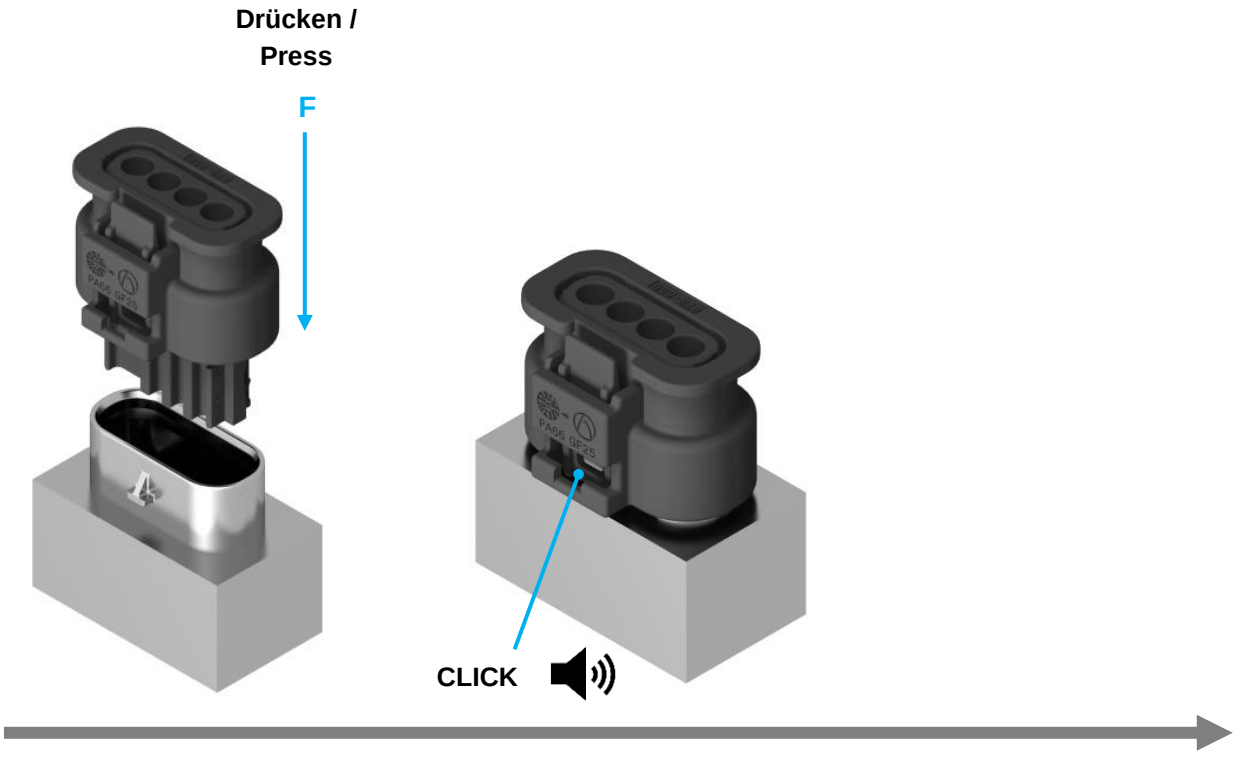
10.1 Connect the housing

10.1.1 1.2 SealStar F Connector without CPA

After fitting the terminals and closing the secondary locking mechanism, the connection can be completed by mounting the connector (1.2 SealStar F Connector) into the corresponding connector socket, optionally the plug (1.2 SealStar M Connector).

To do this, the connector (1.2 SealStar F Connector) should be slid vertically into the connector socket, optionally the plug (1.2 SealStar M Connector) until the locking hook audibly engages.

Symbol Bilder / symbolic images



10.1.2 1.2 SealStar F Connector mit CPA

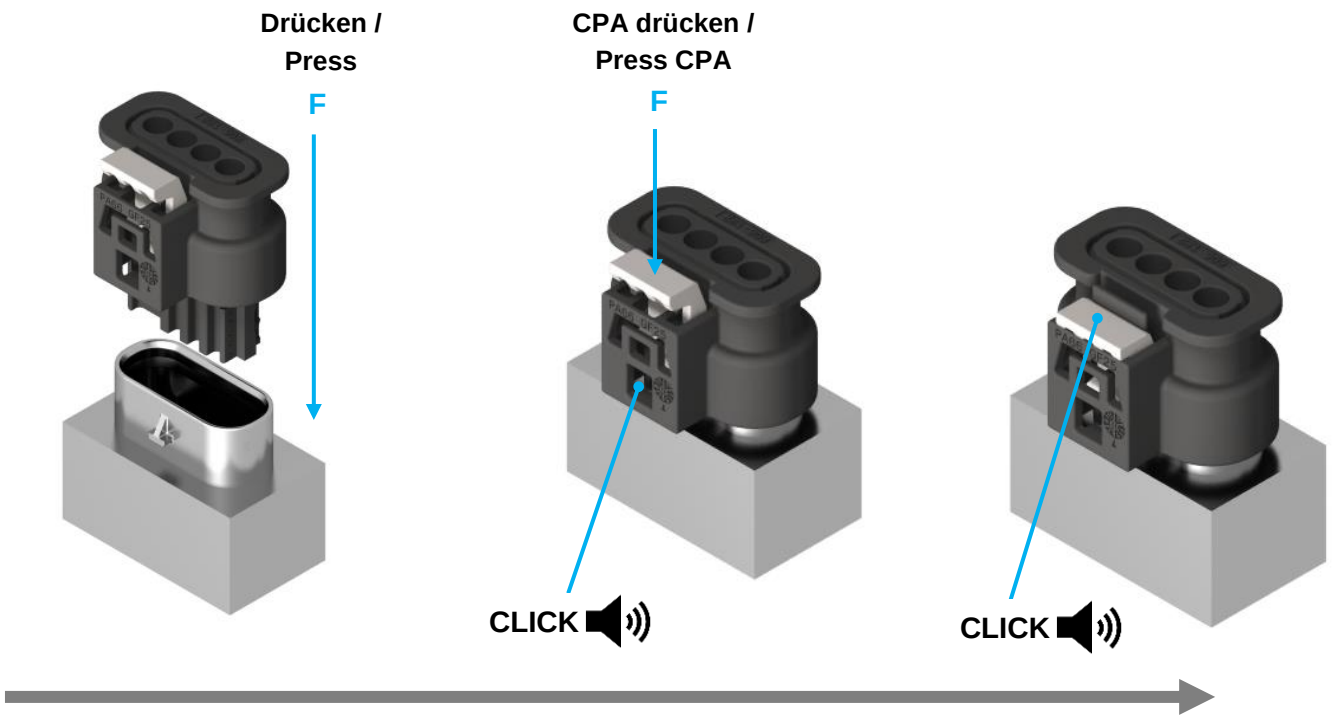
Nach der Bestückung der Kontakte und dem Schließen der Sekundärverriegelung kann die Steckverbindung durch die Montage der Kupplung (1.2 SealStar F Connector) in den entsprechenden Stecksockel wahlweise Stecker (1.2 SealStar M Connector) gefügt werden.
Hierzu ist die Kupplung (1.2 SealStar F Connector) senkrecht auf den Stecksockel wahlweise Stecker (1.2 SealStar M Connector) aufzuschieben, bis der Verriegelungshaken hörbar einrastet, erst dann darf die CPA von Vorraststellung in die Endraststellung gedrückt werden, wird durch einen Klick hörbar sein.

10.1.2 1.2 SealStar F Connector with CPA

After fitting the terminals and closing the secondary locking mechanism, the connection can be completed by mounting the connector (1.2 SealStar F Connector) into the corresponding connector socket, optionally the plug (1.2 SealStar M Connector).

To do this, the connector (1.2 SealStar F Connector) should be slid vertically into the connector socket, optionally the plug (1.2 SealStar M Connector) until the locking hook audibly engages, only then can the CPA be pressed from the pre-engaged position into the end-engaged position, this will be audible by a click.

Symbol Bilder / symbolic images



10.2 Demontage der Kupplung

10.2.1 1.2 SealStar F Connector ohne CPA

Die Kupplung (1.2 SealStar F Connector) wird formschlüssig im Stecksockel wahlweise Stecker (1.2 SealStar M Connector) gehalten.
Durch Drücken des Verriegelungshaken an der Kupplung (1.2 SealStar F Connector) wird das Auslenken des Verriegelungshaken ermöglicht.
Gleichzeitig sollte in Richtung des Kabelabgangs gezogen werden, um die Steckverbindung zu demontieren.

Das Gehäuse darf unter keinen Umständen durch Ziehen am Leitungssatz demontiert werden!

10.2 Disconnect the connector

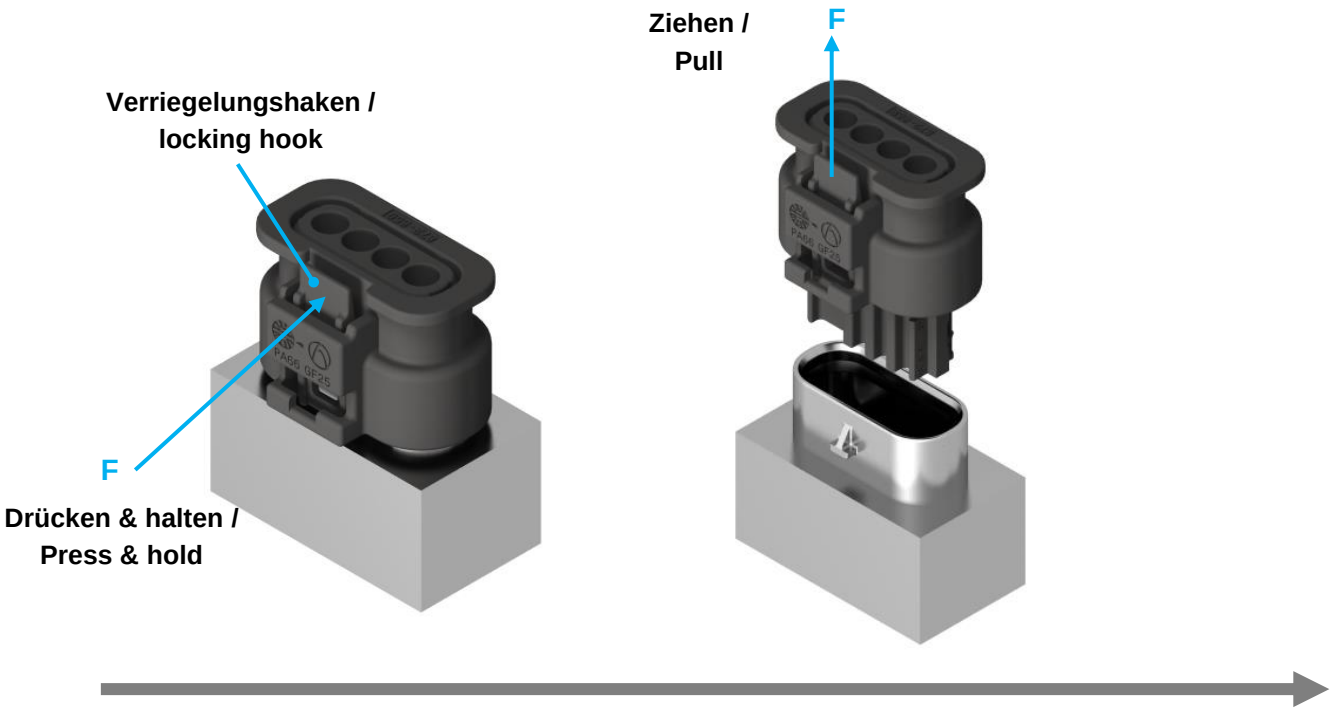
10.2.1 1.2 SealStar F Connector without CPA

The connector is held positively in the connector socket, optionally the plug (1.2 SealStar M Connector).

Pressing the locking hook on the connector (1.2 SealStar F Connector) allows the locking hook to deflect.
At the same time, pulling in the direction of the cable outlet should be done to disassemble the connection.

Under no circumstances should the housing be disassembled by pulling on the wiring harness!

Symbol bilder / symbolic imagesB



10.2.2 1.2 SealStar F Connector mit CPA

Die Kupplung wird formschlüssig im Stecksockel wahlweise Stecker (1.2 SealStar M Connector) gehalten.
Die CPA muss aus der Endraststellung in die Vorraststellung gezogen werden.
Erst dann wird durch Drücken der CPA an der Kupplung (1.2 SealStar F Connector) das Auslenken des Verriegelungshakens ermöglicht. Gleichzeitig sollte in Richtung des Kabelabgangs gezogen werden, um die Steckverbindung zu demontieren.

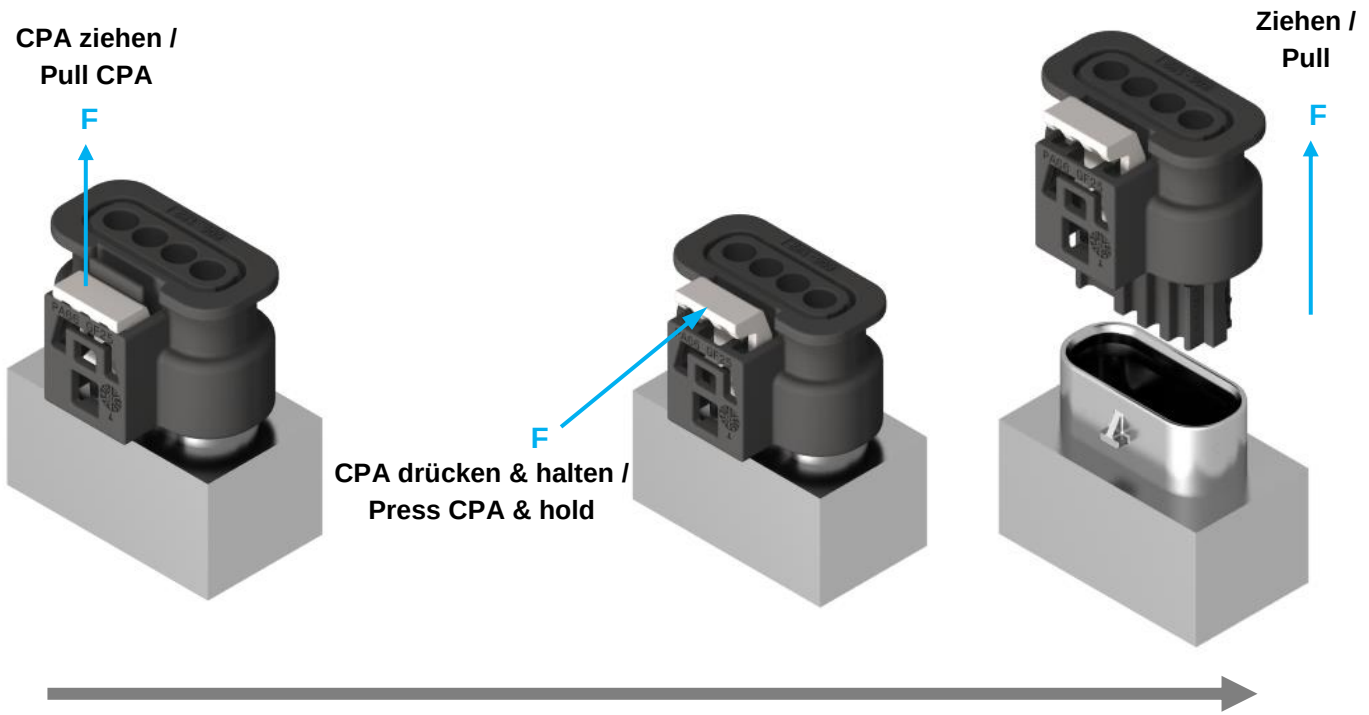
Das Gehäuse darf unter keinen Umständen durch Ziehen am Leitungssatz demontiert werden!

10.2.2 1.2 SealStar F Connector with CPA

The connector is held positively in the connector socket, optionally the plug (1.2 SealStar M Connector).
The CPA must be pulled from the end-engaged position into the pre- engaged position.
Only then will pressing the CPA on the connector (1.2 SealStar F Connector) allow the deflection of the locking hook. At the same time, pulling in the direction of the cable outlet should be done to disassemble the connection.

Under no circumstances should the housing be disassembled by pulling on the wiring harness!

Symbol Bilder / symbolic images



11 Änderungstabelle

Dieses Dokument unterliegt keinem Änderungsdienst!

11 Revision table

This document is not subject to any change of service!

Revision	Änderungsgrund / Revision Record	Datum /Date	Name
A	Erstausgabe / First Edition	29.01.2025	M. Meisnest
B	1.1 Erweiterung um EVS-100089-00 bis EVS-100089-999 / 1.1 Extension by EVS-100089-00 to EVS-100089-999. 5. Erweiterung um “ Hirschmann Automotive GmbH” / 5. Extension by “ Hirschmann Automotive GmbH”	19.08.2025	B. Kiechle