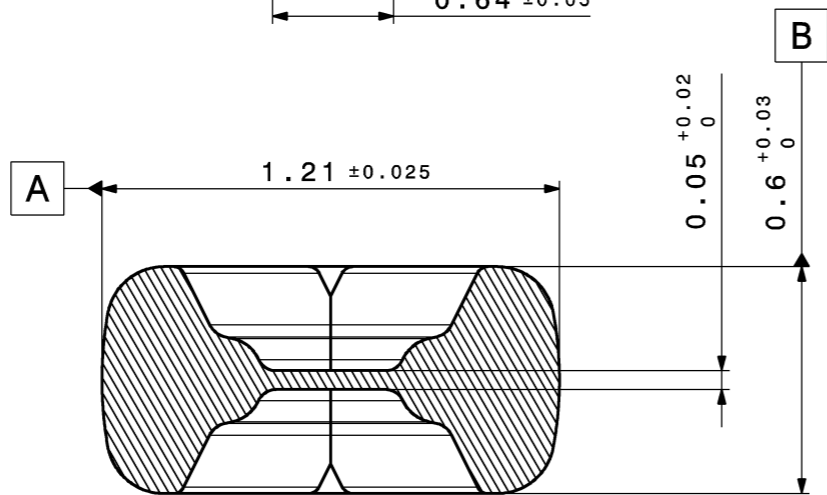
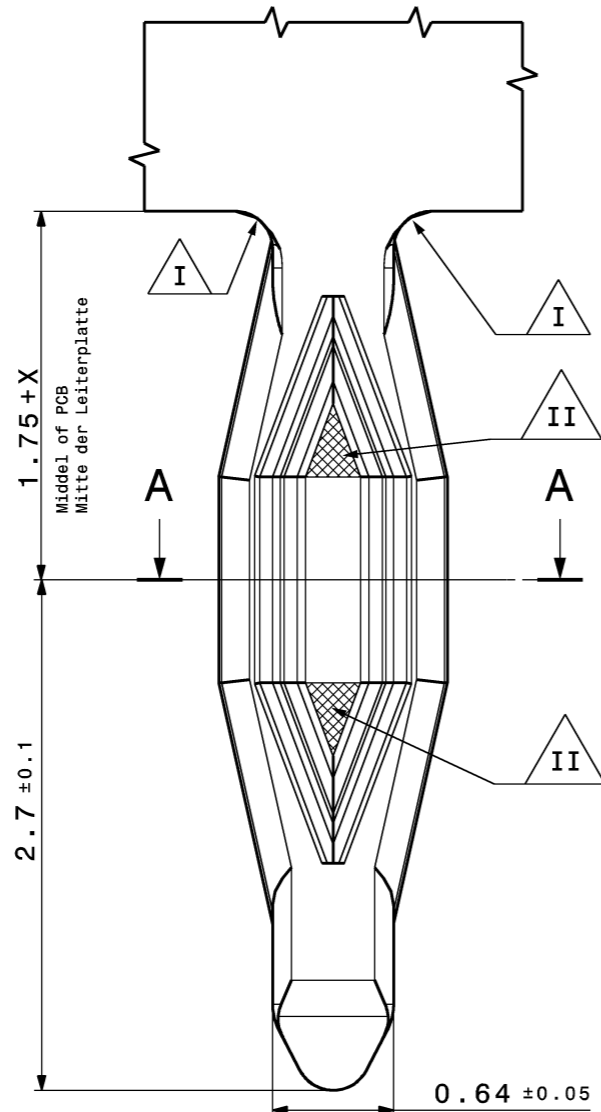
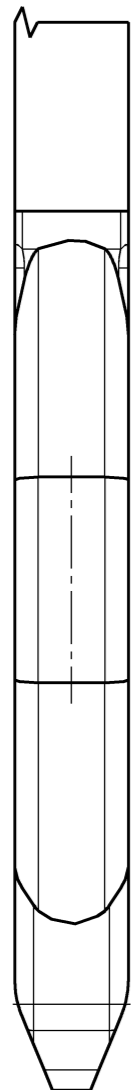


This materials contain information protected by copyright. No part of this materials may be photocopied, otherwise reproduced or translated into another language without the prior written consent of Hirschmann. All rights reserved.

Diese Unterlage ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung, Mitteilung bzw. Weitergabe an Dritte ohne unsere vorherige Zustimmung ist untersagt. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung, Gebrauchs- bzw. Geschmacks-mustereintragung vorbehalten.



CUT: A-A
Scale: 40:1
Schnittansicht A-A
Maßstab: 40:1

COMMENTS:

Bemerkungen:

- GERMAN TEXT IS VALID
massgebend ist der deutsche Text
- FOR PCB APPLICATIONS Ø1.00 mm +0.09 -0.06 acc. DIN EN 60352-5_2008-11
Für PCB Anwendungen Ø1.00mm +0.09 -0.06 nach DIN EN 60352-5_2008-11
- PRODUCTION ONLY IN FREYUNG (Hirschmann)
die Produktion ist nur in Freyung erlaubt (Hirschmann)
- NO BLANK EDGES ALLOWED
keine blanken Stanzkanten erlaubt
- BASED ON THE FREE-FORM SURFACE
THE 2D/3D IS FOR MEASURING POINT REFERENCES ONLY
Aufgrund der Freiformflächen dient das 2D/3D nur als Maßpunktreferenz
- PCB THICKNESS: 1.6mm ±10%
Leiterplattendicke
- PCB MATERIAL: FR-4 Tg170 UL94-V0
Leiterplattenmaterial

Press in force: Einpresskraft:	≤200N
Push-out force in initial state: Ausdrückkraft im Ausgangszustand:	≥50N
Push-out force after stress: Ausdrückkraft nach Beanspruchung:	≥25N
Validation according to Validiert nach:	DIN EN 60352-5



NO SHARP-EDGES ALLOWED (min R0,15)
Keine scharfkantigen Übergänge erlaubt (min R0,15)



FLAW IN THE MITRE AREA ALLOWED
Anriß im Bereich der Gehrung zulässig

00	Erstellung / Initial edition			24.09.2019	SHA
Version	Anzahl numb. of	Aenderungsbeschreibung / description of alteration		Datum date	gez. drwn
Pruefvorschriften / test instructions					
Rohzustand / crude state		Werkstoff / material		Fertigzustand / final state	
				Rohgewicht gross weight	g/Stk g/pc
				Fertig-gw. final weight	g/Stk g/pc
Material-Nr. / No.		Toleranzen / tolerances DIN ISO 2768 f-H		Oberfl. surface	cm ² /Stk /pc
		Werkstueckkanten / edges DIN ISO 13715		Abfall scrap	%
		Form- u. Lagetoleranzen / geometric tolerances DIN ISO 1101		dimensions in millimeters	Masstab/scale 25:1
				CAD System/ Version CATIA V5	
Gezeichnet drawn	Datum / date 24.09.2019	Name / name S.Dünser		Benennung title HIRSCHMANN AUTOMOTIVE PRESS FIT HAPT0610	
geprueft checked	23.10.2019	S.Hammerer		DIN A3	
freigeg. released	23.10.2019	S.Dünser		CDI	
HIRSCHMANN AUTOMOTIVE		Zeichnungs - Nr. drawing - No. 808-271-...00		Blatt / Sheet von / of 1 / 1	
Oberer Paspelsweg 6-8 A-6830 Rankweil-Brederis		Ursprung / origin		Ersatz fuer replacement	
				DNR 10000291720	

808-271-002	CuSn6	0.8-1.5µm Sn matt OVER/auf 1.3-2.2µm Ni	-40°C TO 105°C -40°C bis 105°C	
808-271-001	CuNiSi		-40 TO 150°C -40 bis 150°C	
HA PART NUMBER: HA Sachnummer:	MATERIAL: Material:	COATING: Beschichtung:	Temperature Range Temperaturbereich	COMMENT: Bemerkung: